

Государственное унитарное предприятие
Владимирской области
Головной проектный институт
ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ



**Станция водоподготовки на территории УВС
третьего подъема в ЗАТО
г.Радужный Владимирской области**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

6425-21-АР

Муниципальный контракт 62 от 09 июня 2021г

Заказчик: МКУ "ГКМХ"

ВЛАДИМИР 2022

Государственное унитарное предприятие
Владимирской области
Головной проектный институт
ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ



**Станция водоподготовки на территории УВС
третьего подъема в ЗАТО
г.Радужный Владимирской области**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

6425-21-АР

Муниципальный контракт 62 от 09 июня 2021г

Заказчик: МКУ "ГКМХ"

Главный инженер института..... Любанский Д.Е.

Главный инженер проекта..... Иванов О.И.



ВЛАДИМИР 2022

Ведомость чертежей комплекта - АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000 М-1:100	
3	План кровли; Схема расположения кровельных панелей М-1:100	
4	Разрез 1-1; 2-2 М-1:100	
5	Фасад 1-7; А-В (Цветовое решение) М-1:100	
6	Фасад 7-1; В-А (Цветовое решение) М-1:100	
7	Схема раскладки стеновых панелей М-1:100; Ведомость оконных и дверных проемов	
8	Экспликация полов	
9	Компановка блоков административно-бытовых помещений. План помещений; М-1:50	
10	Фасады блоков административно-бытовых помещений.	
12	Компановка блоков административных и производственных помещений. План помещений М-1:50	
13	Фасады блоков административных и производственных помещений.	
14	План расположения оборудования блочной трансформаторной подстанции.	

Общие данные

Проектируемый объект строительства: Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема размещается в ЗАТО г. Радужный Владимирской области.

Состав станции водоподготовки включает в себя следующие основные здания и сооружения:

- Станция водоподготовки подземных вод производительностью 4800м³/сут;
- Блок административно-бытовых помещений в контейнерном исполнении;
- Блок производственных помещений в контейнерном исполнении;
- Трансформаторная подстанция;
- Насосная станция повышения давления.

Станция водоподготовки подземных вод

Проектируемая станция водоподготовки представляет собой одноэтажное, прямоугольное в плане здание с размерами в осях 1-7/А-В - 27,0х9,0 м.

За отметку 0.000 (163,10) принят уровень чистого пола здания (см. ГЧ раздела ПЗУ).

Высота до низа балок покрытия по осям А и В в осях 1/7 составляет 8,0 м, а по оси Б осях 1/7 - 8,45 м.

По функциональной пожарной опасности здание относится к классу Ф5.1-производственные здания и сооружения, производственные и лабораторные помещения, мастерские, согласно СП 4.13130.2013.

Конструктивная схема здания - полный металлический каркас, однопролётная схема (9 м).

Основные несущие конструкции здания - металлические колонны, металлические балки покрытия. Шаг колонн 4,5 м (в осях 1-7/А-В).

Стены - стеновые сэндвич-панели толщиной 150 мм.

Кровля здания скатная с наружным организованным водостоком из сэндвич-панелей толщиной 200 мм.

Ворота по оси «В» в осях 5-6- металлические распашные, размером 3,2х3,0 м,

Оконные блоки здания выполнены из ПВХ профиля с двух-камерными стеклопакетами.

Вокруг фундамента здания предусматривается устройство отмостки (см. ГЧ раздела ПЗУ).

Блок административно-бытовых помещений в контейнерном исполнении

Блок административно-бытовых помещений (Блок АБП) представляет собой здание контейнерного исполнения полной заводской готовности производства ООО «К-Модуль», выполненное из сэндвич-панелей (толщина 150 мм) размерами в плане 12,2 × 7,32 м.; высота здания до низа несущих конструкций 3,0 м.

Блок производственных помещений в контейнерном исполнении

Блок производственных помещений представляет собой здание контейнерного исполнения полной заводской готовности производства ООО «К-Модуль», выполненное из сэндвич-панелей (толщина 150 мм) размерами в плане 4,88х7,32м; высота здания до низа несущих конструкций 3,0 м.

Трансформаторная подстанция

Трансформаторная подстанция представляет собой блочно-модульное здание размером 6500х4800х2700(н) мм полной заводской готовности производства ОАО "Старооскольский завод электромонтажных изделий", состоящее из двух металлических блок-модулей.

Трансформаторная подстанция состоит из сэндвич-панелей, плотно смонтированных в металлический каркас.

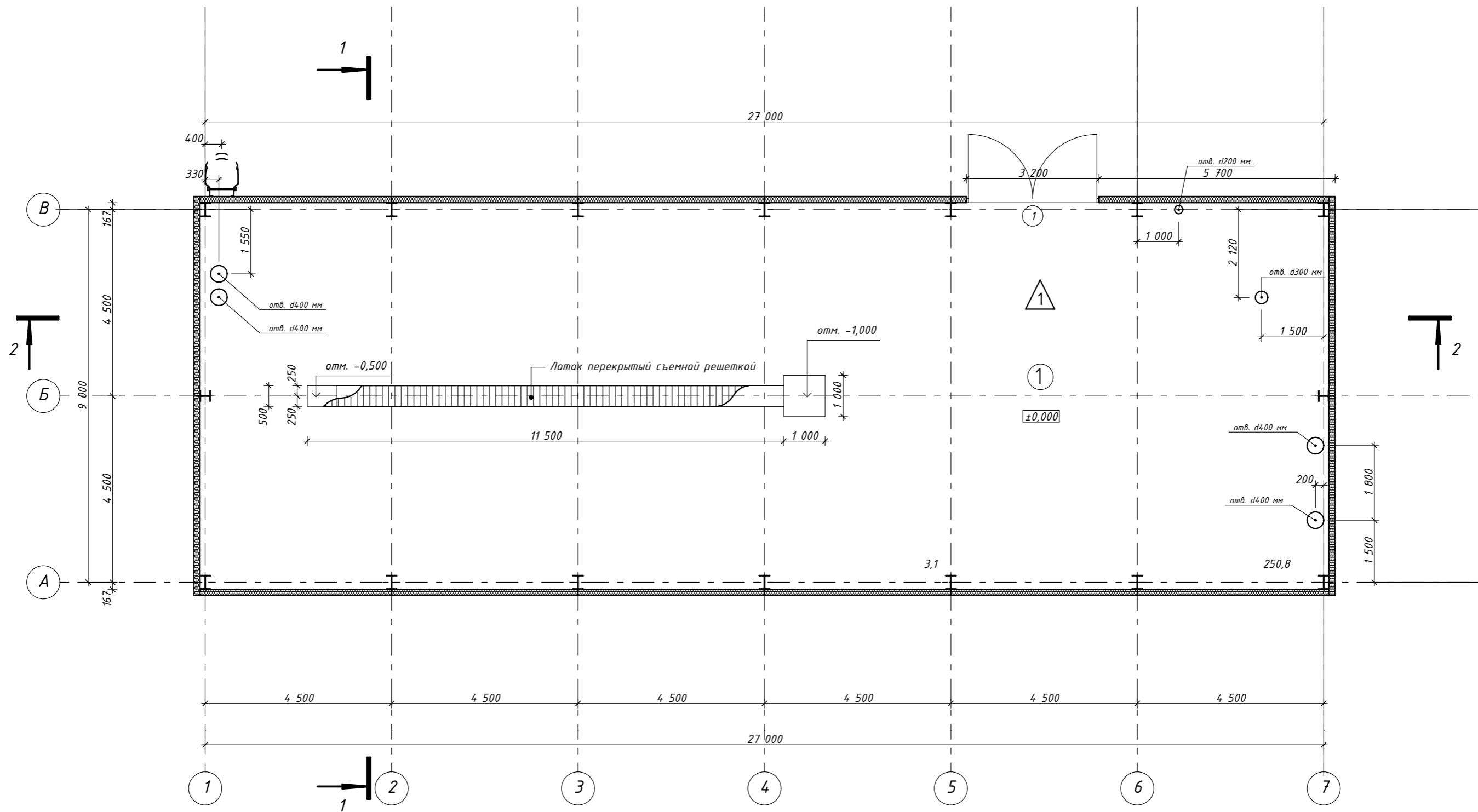
Насосная станция повышения давления

Насосная станция повышения давления принята полной заводской готовности в контейнерном исполнении производства УП «Полимерконструкция», выполнена из «сэндвич» панелей размерами 4,76 × 4,66 м; высота контейнера до низа несущих конструкций 3 м.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ (Станция водоподготовки подземных вод)

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примеч.
Площадь застройки	кв.м.	265,41	
Общая площадь здания	кв.м.	254,3	
Строительный объем здания/в том числе ниже отм. 0.000	куб.м.	2 365/0	
Количество этажей/в том числе подвал	этаж	1	

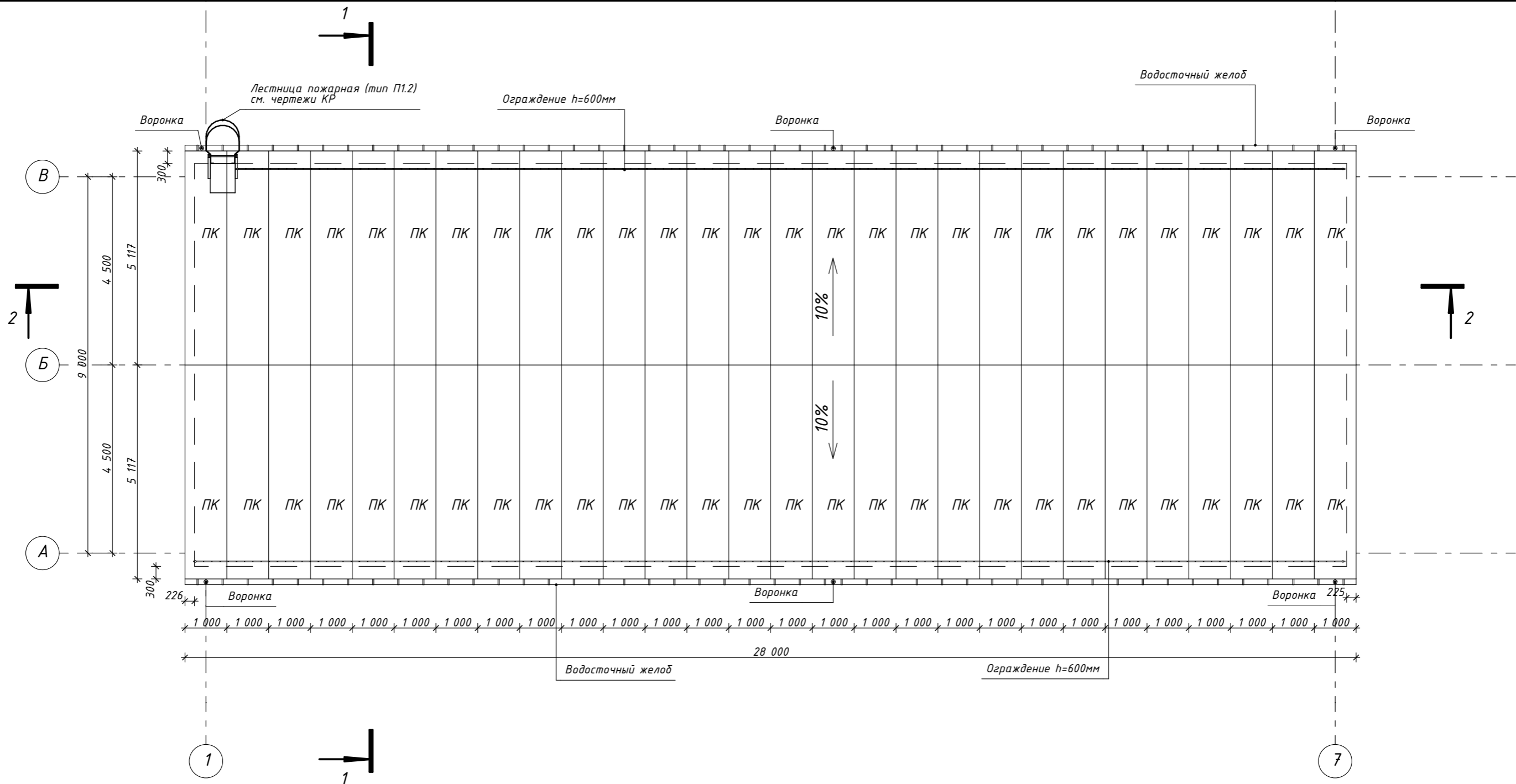
						6425-21-АР			
						Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области			
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата				
						Станция водоподготовки подземных вод	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	
						Общие данные	ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		



△ 1 - Тип пола (см. лист 10 комплекта АР)

Экспликация помещений			
№	Наименование	Площадь	Кат. пом.
1	Фильтровальный зал	254,3	Д
		254,3 м ²	

						6425-21-АР		
						Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области		
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата			
						Станция водоподготовки подземных вод		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	2	
						План на отм. 0.000 М-1:100		
						ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		



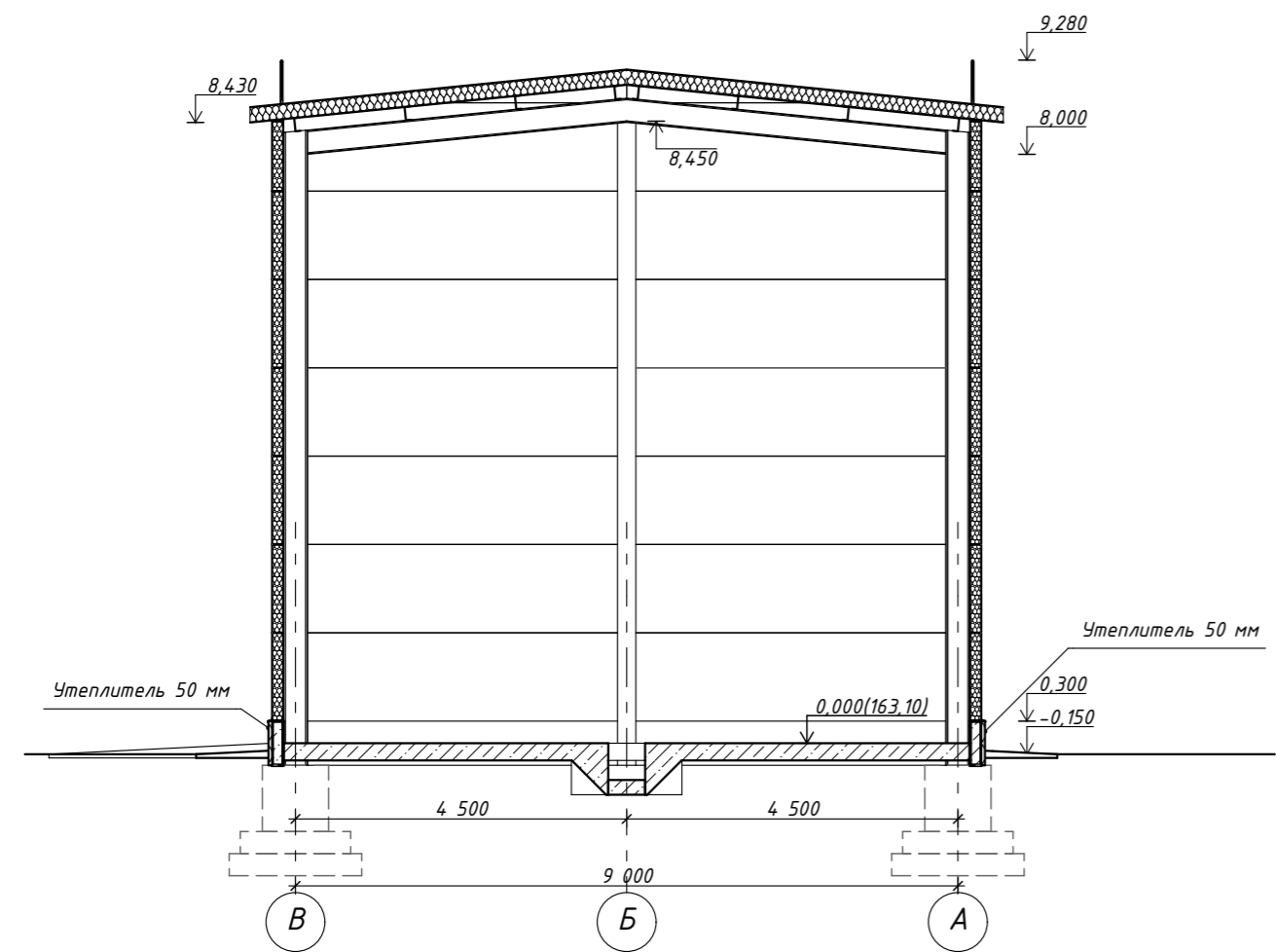
Спецификация водосточной системы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во
1	"МеталлПрофиль" МП Престиж	Труба водосточная d100	48 м.п.
2	"МеталлПрофиль" МП Престиж	Колено трубы	12 шт.
3	"МеталлПрофиль" МП Престиж	Колено трубы выпускное	6 шт.
4	"МеталлПрофиль" МП Престиж	Желоб водосточный d125	56 м.п.
5	"МеталлПрофиль" МП Престиж	Воронка выпускная d125/100	6 шт.
6	"МеталлПрофиль" МП Престиж	Держатель трубы d100	60 шт.
7	"МеталлПрофиль" МП Престиж	Держатель желоба d125x320	112 шт.
8	"МеталлПрофиль" МП Престиж	Заглушка желоба d125	4 шт.

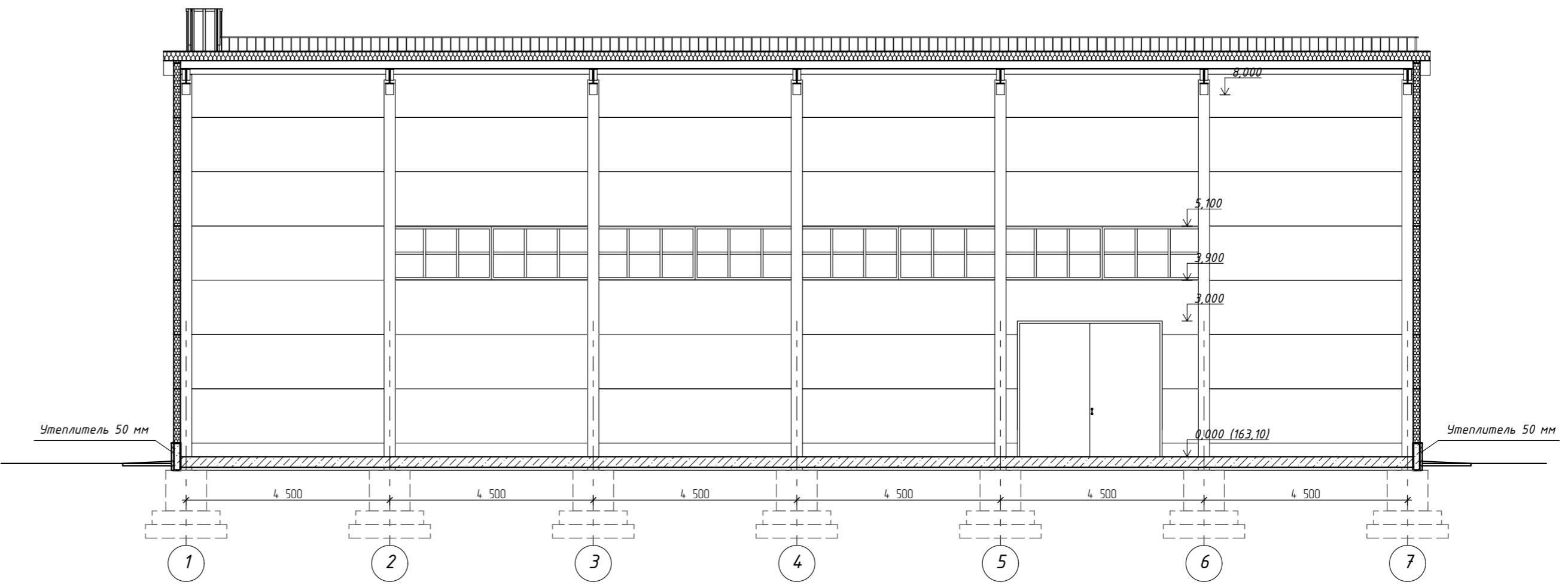
Ведомость кровельных сэндвич-панелей

Поз.	Наименование	Всего, шт.
ПК	Trimoterm SNV STANDART RAL 5015 5160x1000x200 мм	56
6425-21-AP		
Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области		
Изм.	Колуч.	Лист
		№Док.
		Подп.
		Дата
ГИП	Иванов	
Архитектор	Кондратюк	
Станция водоподготовки подземных вод		
		Стадия
		Лист
		Листов
План кровли; Схема расположения кровельных панелей М-1:100		
ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Примечание:

1. Утеплитель цоколя - Экструдированный пенополистерол 50 мм (29,7 кв.м.)
2. Шпаклевка цоколя по армирующей сетке - 29,7 кв.м.
3. Монтаж стеновых и кровельных панелей выполнить в соответствии с техническими решениями производителя.

						6425-21-AP				
						Станция водоподготовки на территории ЧЭС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области				
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Станция водоподготовки подземных вод		Стадия	Лист	Листов
						ГИП Иванов		Р	4	
						Архитектор Кондратюк				
						Разрез 1-1; 2-2 М-1:100		ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		

Кровельная сэндвич-панель RAL5005

Ограждение металлическое RAL7035

Стеновая сэндвич-панель RAL5005

9,151

5,100

3,900

0,300

-0,150

Оконный блок белый

Окраска (цвет серый)

Стеновая сэндвич-панель RAL7035

27 000

1

7

Ограждение металлическое RAL7035

Стеновая сэндвич-панель RAL5005

Лестница пожарная RAL7035

9,280

Стеновая сэндвич-панель RAL7035

0,300

-0,150

Окраска (цвет серый)

9 000

A

B

Примечание:

1. RAL покрытия панелей перед заказом согласовать с заказчиком
2. Размеры проемов окон и ворот уточнить перед изготовлением
3. Площадь окраски цоколя всего здания 29,70 кв.м.

6425-21-AP

Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области

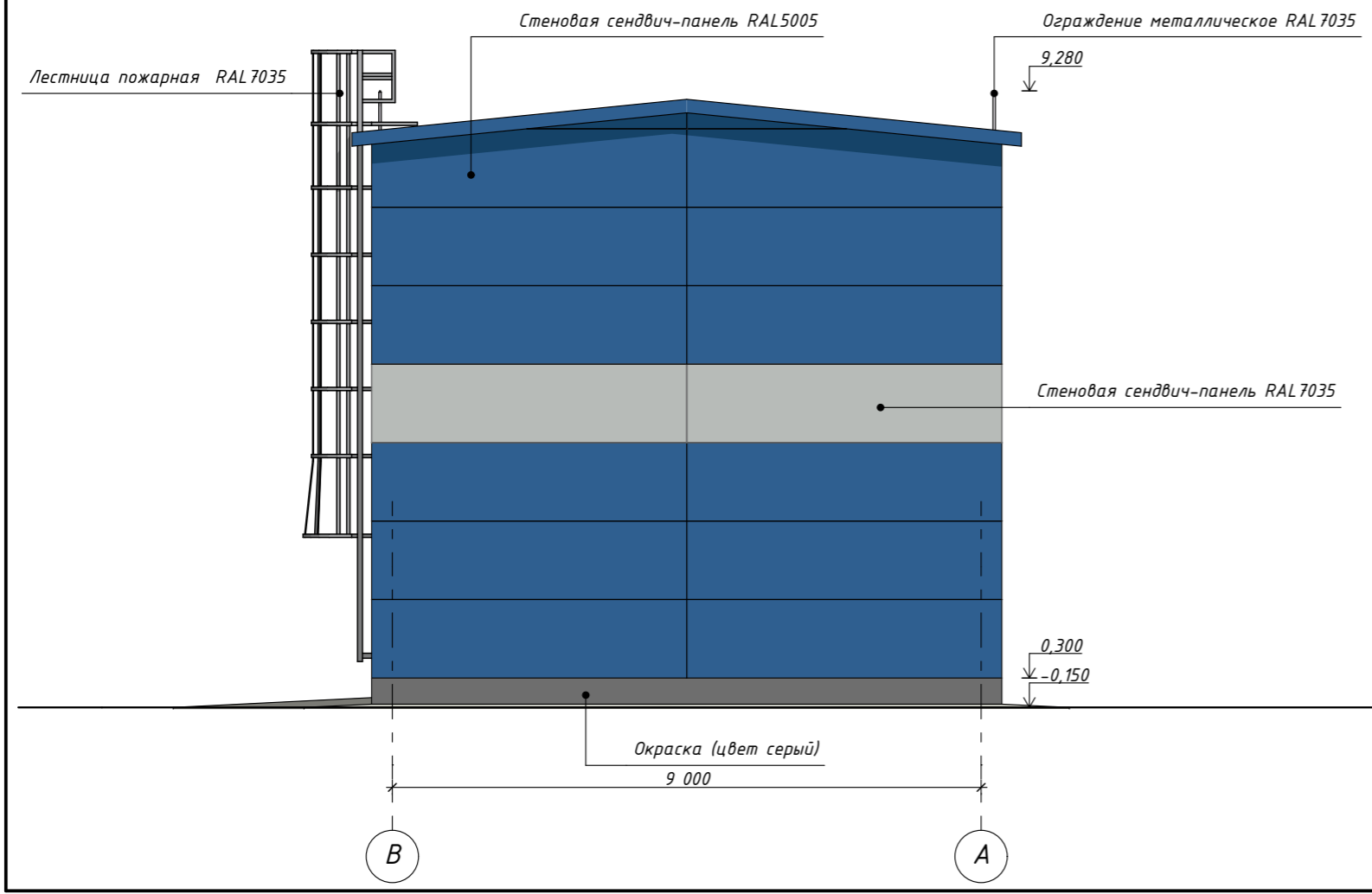
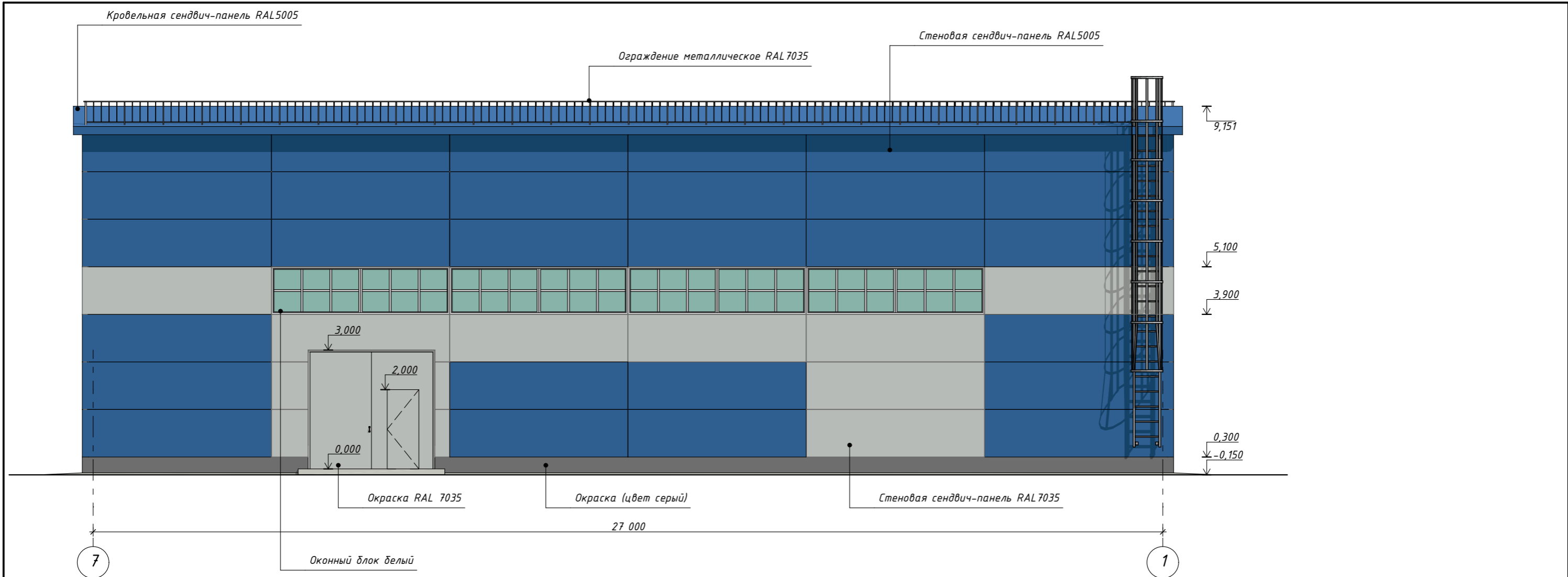
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата

Станция водоподготовки подземных вод

Стадия	Лист	Листов
P	5	

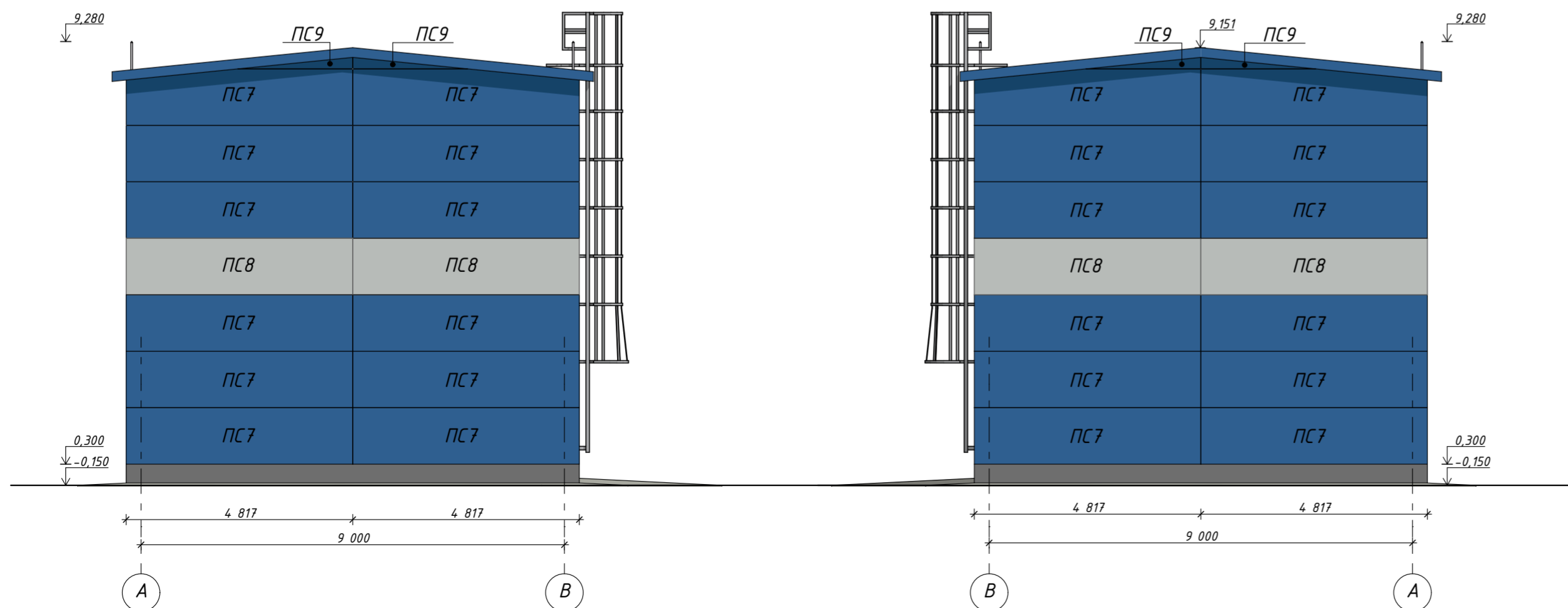
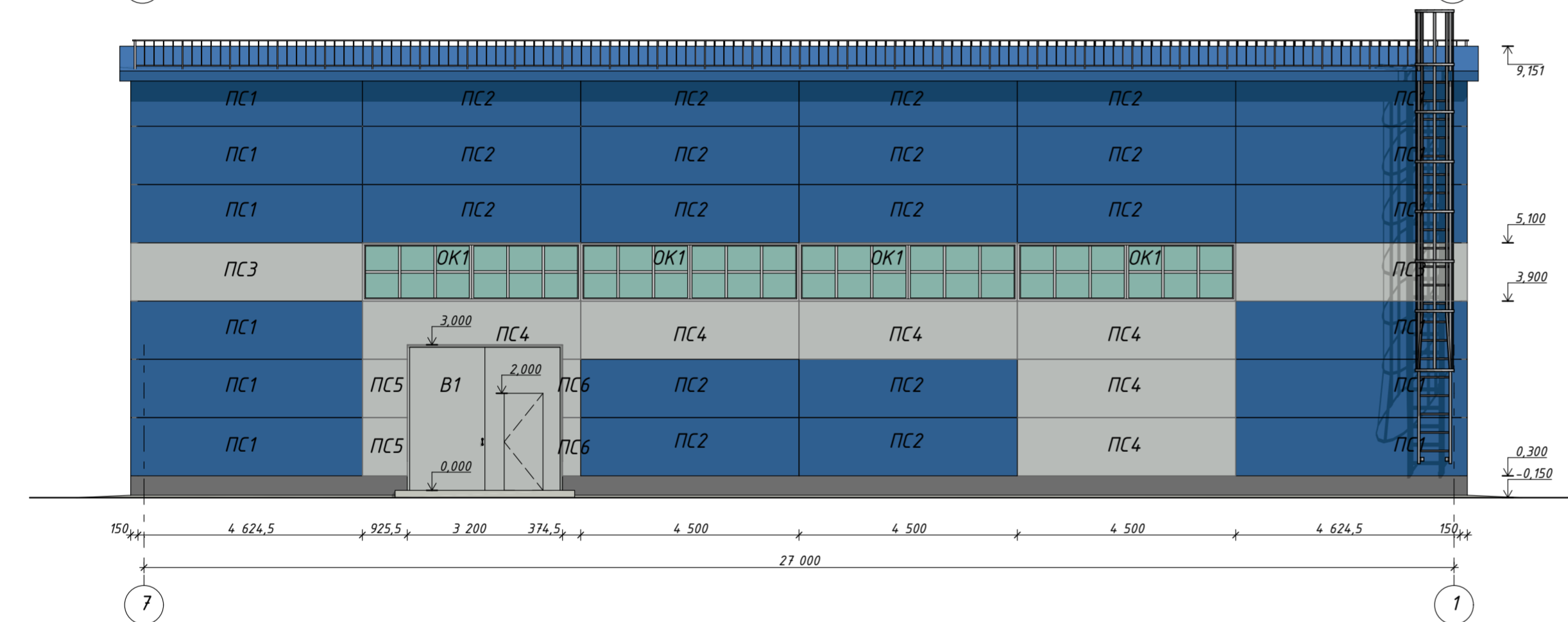
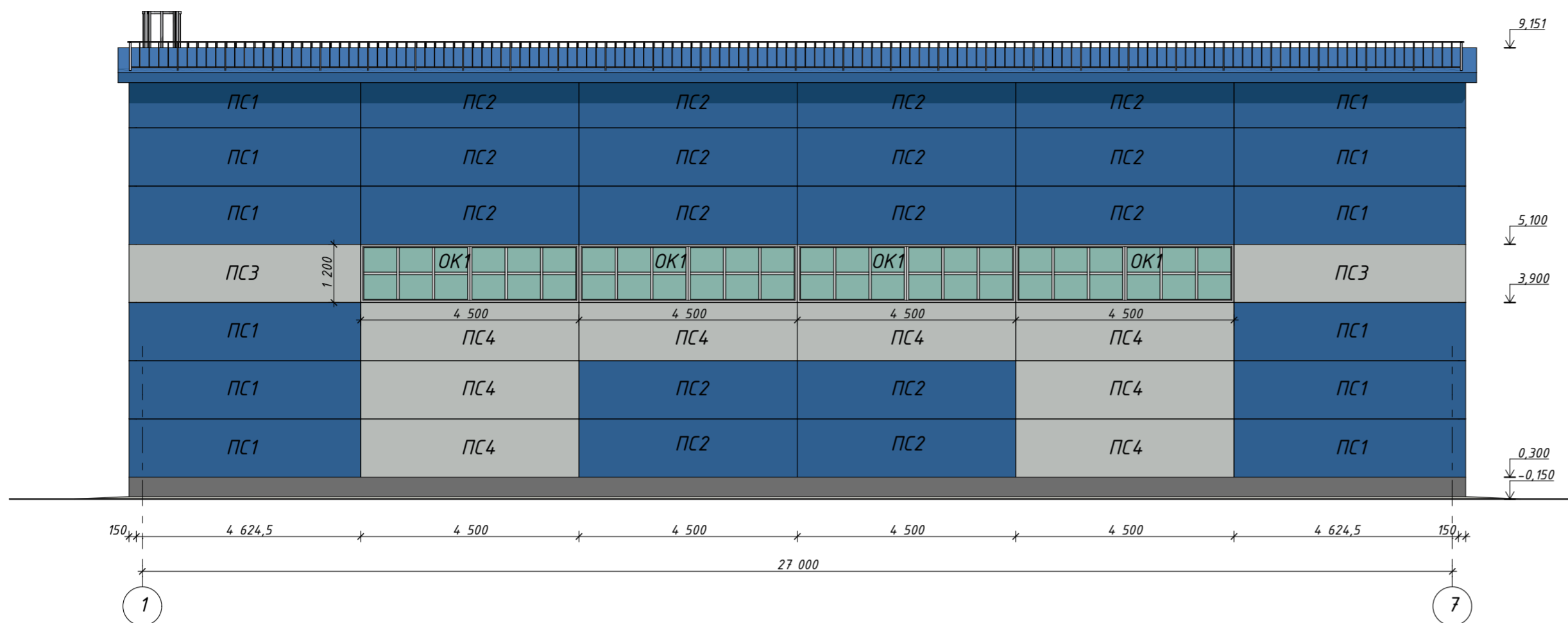
Фасад 1-7; А-В (Цветовое решение) М-1:100

ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ



Примечание:
 1. RAL покрытия панелей перед заказом согласовать с заказчиком
 2. Размеры проемов окон и ворот уточнить перед изготовлением
 3. Площадь окраски цоколя всего здания 29,70 кв.м.

						6425-21-AP		
						Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области		
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата			
						Станция водоподготовки подземных вод		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	6	
						Фасад 7-1; В-А (Цветовое решение) М-1:100		
						ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		



Ведомость стеновых сэндвич-панелей		
Поз.	Наименование	Всего
ПС1	Trimoterm FTV STANDART RAL 5015 4625x1200x150	24
ПС2	Trimoterm FTV STANDART RAL 5015 4500x1200x150	32
ПС3	Trimoterm FTV STANDART RAL 7035 4625x1200x150	4
ПС4	Trimoterm FTV STANDART RAL 7035 4500x1200x150	14
ПС5	Trimoterm FTV STANDART RAL 7035 925x1200x150	2
ПС6	Trimoterm FTV STANDART RAL 7035 375x1200x150	2
ПС7	Trimoterm FTV STANDART RAL 5015 4817x1200x150	24
ПС8	Trimoterm FTV STANDART RAL 7035 4817x1200x150	4
ПС9	Trimoterm FTV STANDART RAL 5015 2500x1200x150	4

Ведомость заполнения оконных проемов			
Поз.	Эскиз	Наименование	Всего
ОК1		Оконный блок ПВХ с двухкамерным стеклопакетом 4500x1200 мм (проем в свету) с отливом из окрашенной стали, ГОСТ 30674-99	8

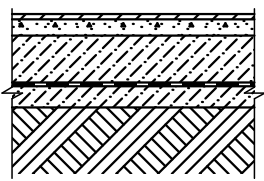
Ведомость заполнения дверных проемов				
Поз.	Обозначение	Наименование	Всего	Примечание
1	В1	Ворота металлические распашные утепленные (3200x3000мм), ГОСТ 31174-2017	1	Индивидуальное изготовление


Примечание:

1. RAL покрытия панелей перед заказом согласовать с заказчиком
2. Размеры проемов окон и ворот уточнить перед изготовлением
3. Монтаж стеновых и кровельных панелей выполнить в соответствии с техническими решениями производителя.

					6425-21-AP			
					Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области			
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Стация	Лист	Листов
	ГИП	Иванов				Р	7	
	Архитектор	Кондратьев				Станция водоподготовки подземных вод		
						Схема раскладки стеновых панелей М-1:100; Ведомость оконных и дверных проемов		
						ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина, мм	Площадь пола, м ²
1	1		1 - Полимерное покрытие - 3 мм 2 - Выравнивающая ц/п стяжка - 25 мм 3 - Бетон В22,5 армированный сеткой из d12 А400 с ячейкой 200х200 - 200 мм 4 - Мембрана - 1 мм 5 - Уплотненный щебень	254,30

						6425-21-АР			
						Станция водоподготовки на территории ЧВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области			
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата				
ГАП		Иванов				Станция водоподготовки подземных вод	Стадия	Лист	Листов
Архитектор		Кондратьев					Р	8	
						Экспликация полов			
						ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ			

ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Бытовой контейнер (муж.) в т.ч.:

1.1 Унитаз со сливным бочком

1.2 Умывальник со смесителем
и пластмассовым сифоном

1.3 Душевая кабина

1.4 Стол

1.5 Полка

1.6 Стул

1.7 Шкаф

1.8 Конвектор настенный

1.9 Электрический нагреватель воды

1.10 Электрическая сушилка для рук

2. Бытовой контейнер (жен.)

см. п.1

3. Лаборатория в т.ч.:

3.1 Рабочее место

3.2 Полка

3.3 Кресло офисное

3.4 Шкаф

3.5 Стол лабораторный со встроенной
мойкой и сушилкой лабораторной
посуды

3.6 Вешалка

3.7 Электрический нагреватель воды

3.8 Конвектор настенный

4. Кабинет начальника станции, в т.ч.:

4.1 Рабочее место

4.2 Кресло офисное

4.3 Стол

4.4 Стул

4.5 Шкаф для одежды

4.6 Шкаф

4.7 Конвектор настенный

5. Диспетчерская, в т.ч.:

5.1 Рабочее место

5.2 Кресло офисное

5.3 Шкаф для одежды

5.4 Шкаф

5.5 Конвектор настенный

6. Комната отдыха, в т.ч.:

6.1 Стол

6.2 Стул

6.3 Шкаф

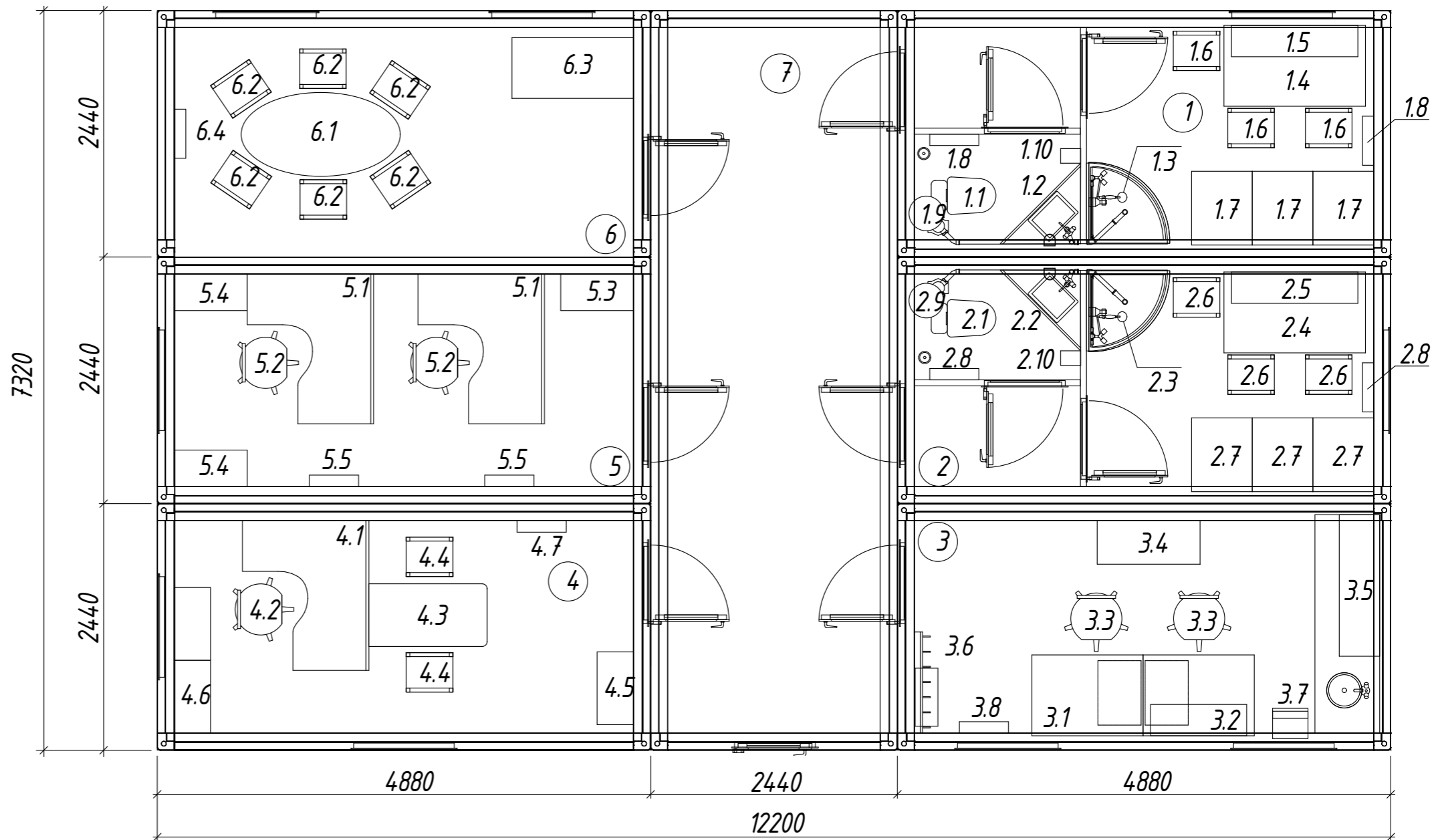
6.4 Конвектор настенный

7. Тамбур

Компоновка контейнеров блока административно-

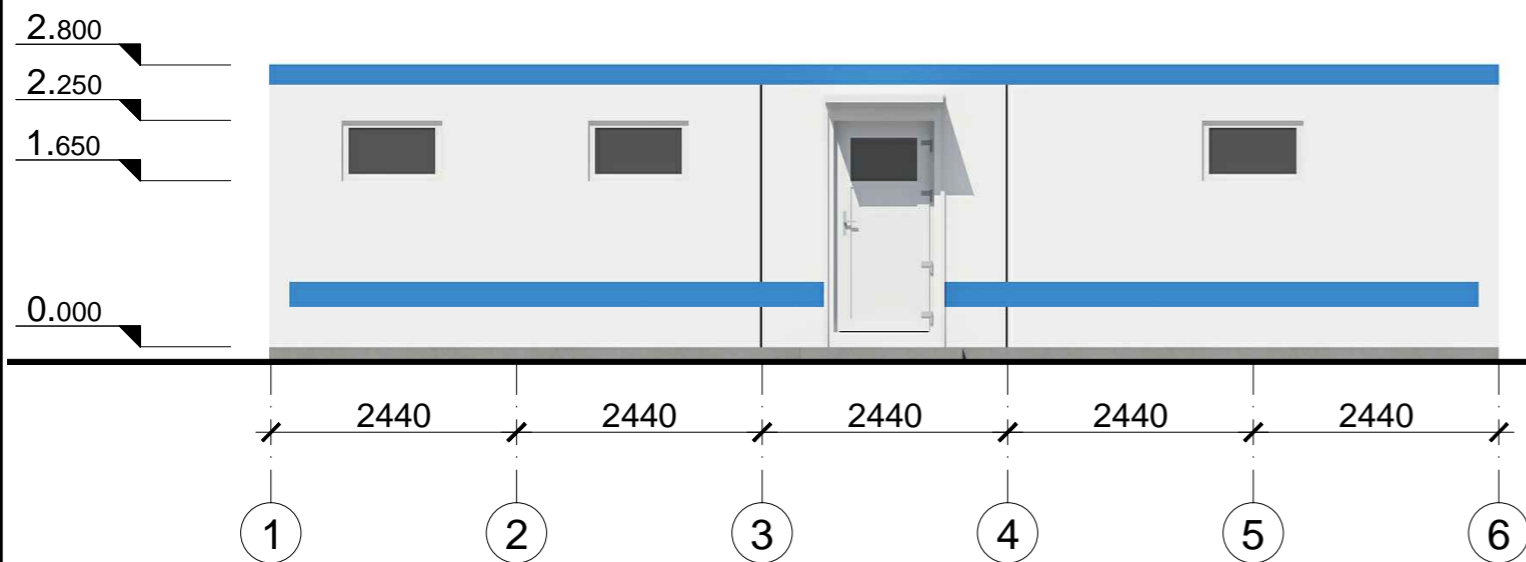
бытовых помещений

(тип N(S)-A1-F-6-01)

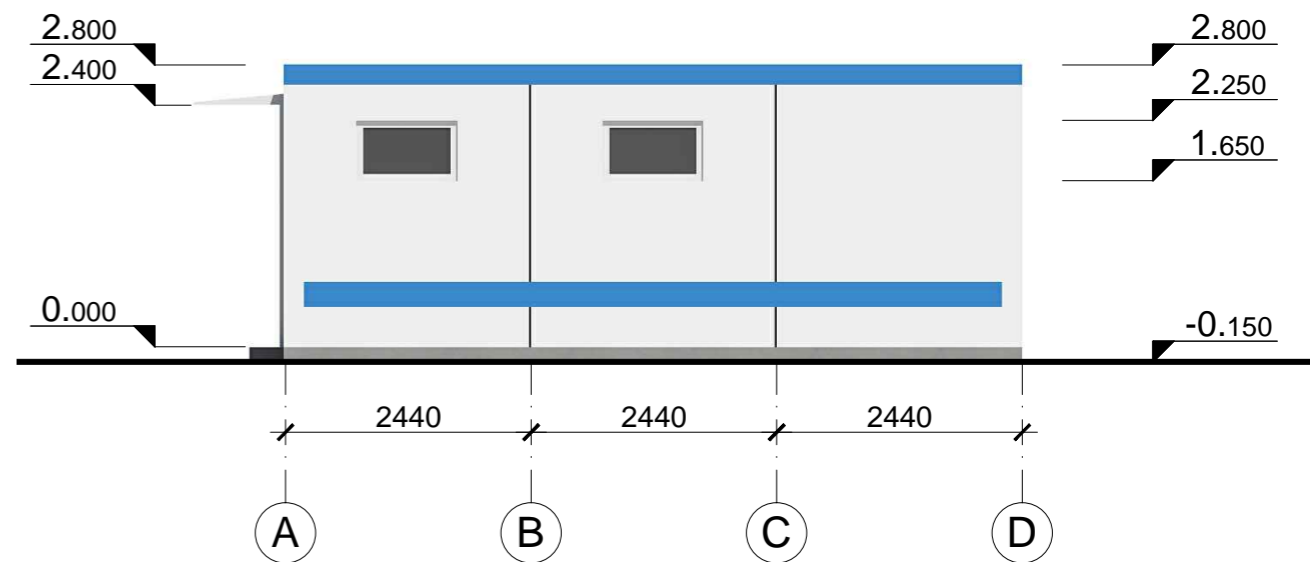


						6425-21-AP		
						Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области		
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата			
						Блок административно-бытовых помещений в контейнерном исполнении		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	9	
						Компоновка блоков административно-бытовых помещений. План помещений; М-1:50		
						ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		

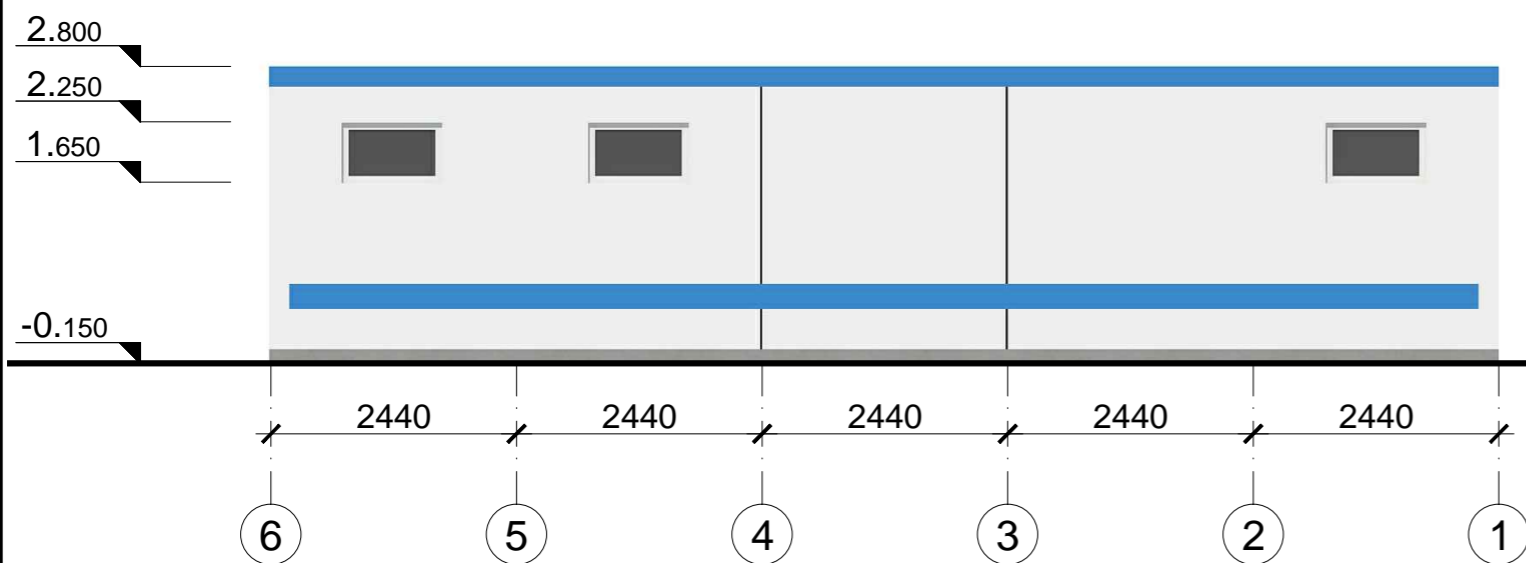
ФАСАД 1 - 6



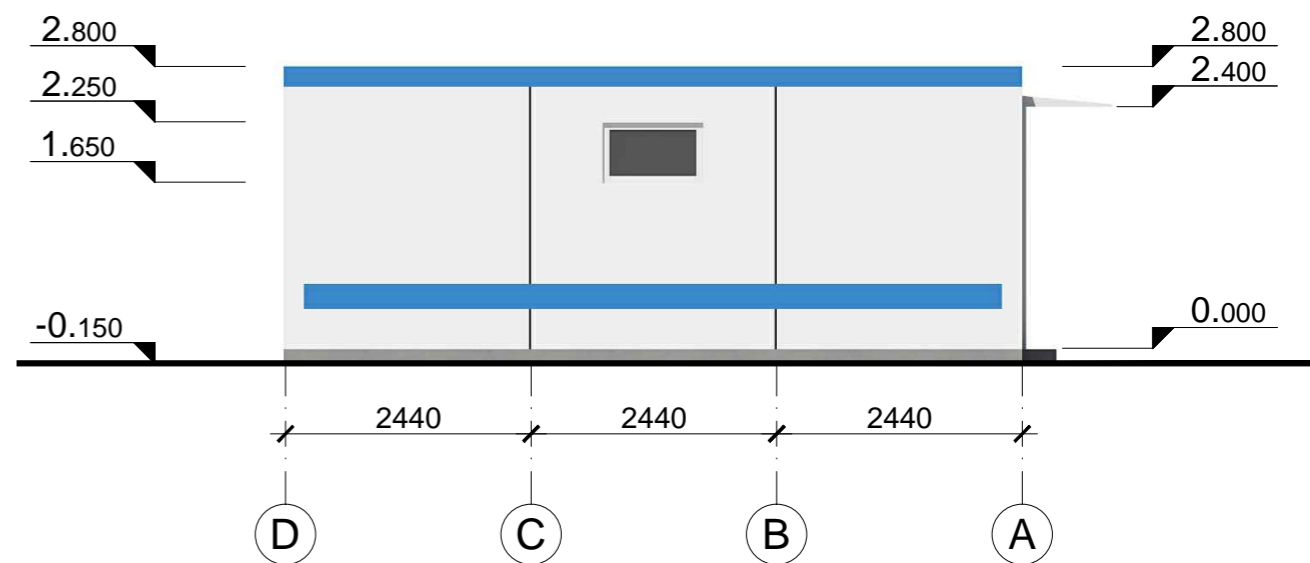
ФАСАД А - D



ФАСАД 6 - 1



ФАСАД D - A

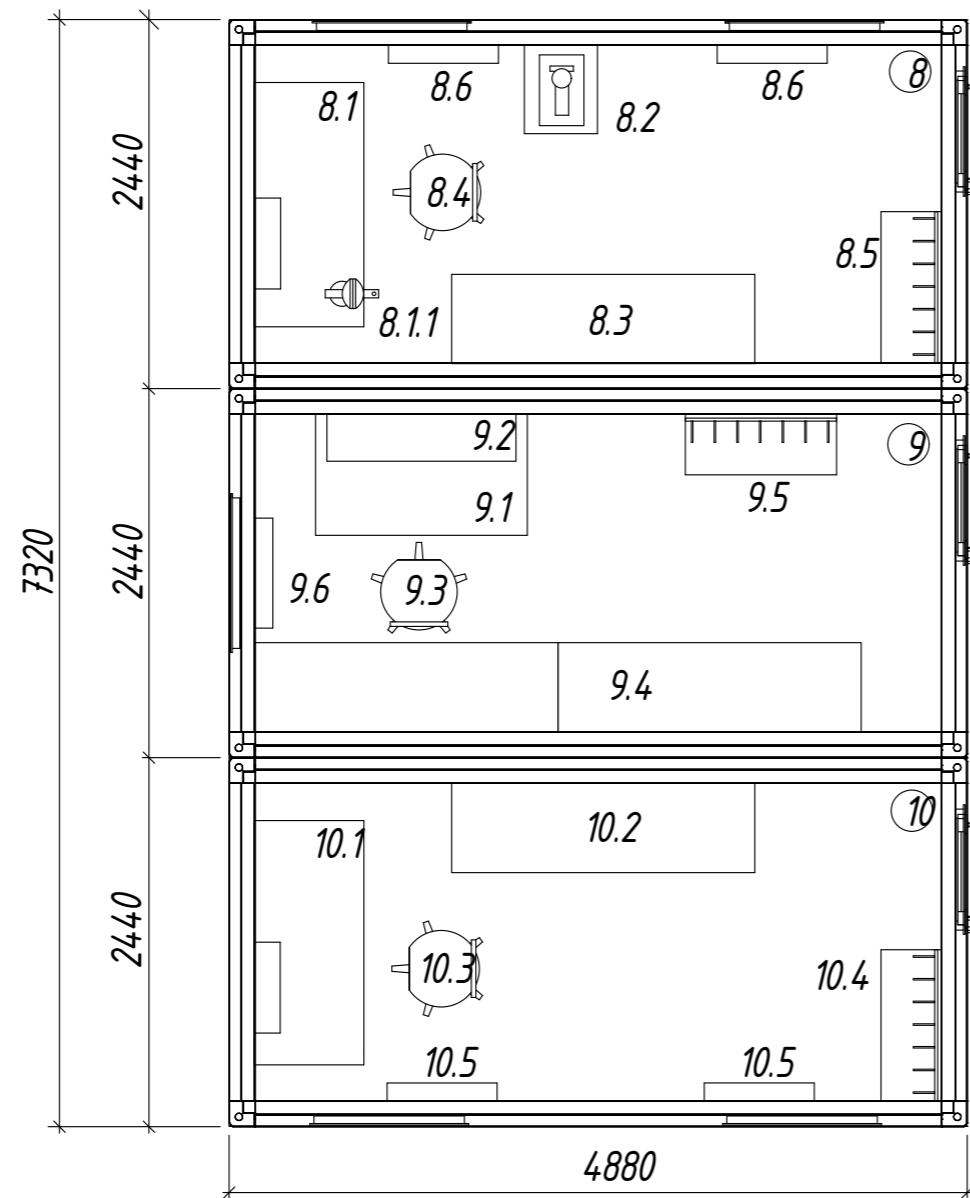


Примечание:

1. Фасады даны условно. Блок административно-бытовых помещений (Блок АБП) представляет собой здание контейнерного исполнения полной заводской готовности производства ООО «К-Модуль»

						6425-21-AP		
						Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области		
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата			
						Блок административно-бытовых помещений в контейнерном исполнении		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	10	
						Фасады блоков административно-бытовых помещений.		
						ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		

**Компоновка контейнеров блока
производственно-вспомогательных помещений**
(тип N(S)-A1-MSF-3-01)



ЭКСПЛИКАЦИЯ

8. Мастерская (слесарная), в т.ч.:

8.1 Комплект рабочего места

8.1.1 Тиски слесарные

8.2 Сверлильный станок

8.3 Полки

8.4 Кресло рабочее

8.5 Скамейка-вешалка

8.6 Конвектор настенный

9. Склад, в т.ч.:

9.1 Рабочее место

9.2 Полка

9.3 Кресло рабочее

9.4 Полки

9.5 Скамейка с вешалкой

9.6 Конвектор настенный

10. Мастерская (электротехническая), в т.ч.:

10.1 Рабочее место

10.2 Полки

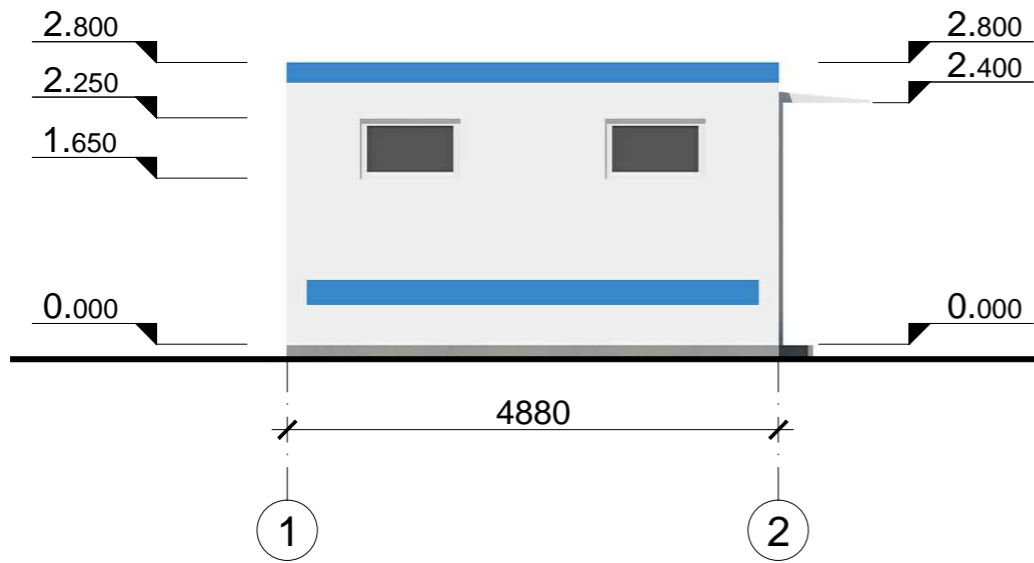
10.3 Кресло рабочее

10.4 Скамейка-вешалка

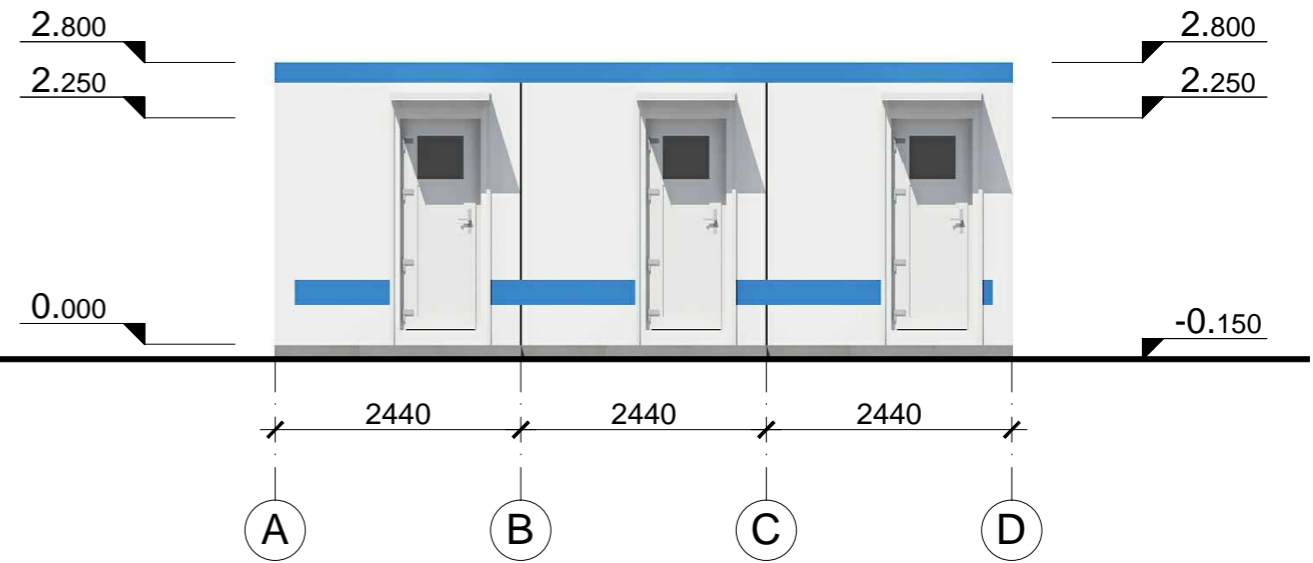
10.5 Конвектор настенный

						6425-21-AP			
						Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области			
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата				
						Блок административных и производственно-вспомогательных помещений	Стадия	Лист	Листов
							Р	12	
						Компоновка блоков административных и производственных помещений. План помещений М-1:50	ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		

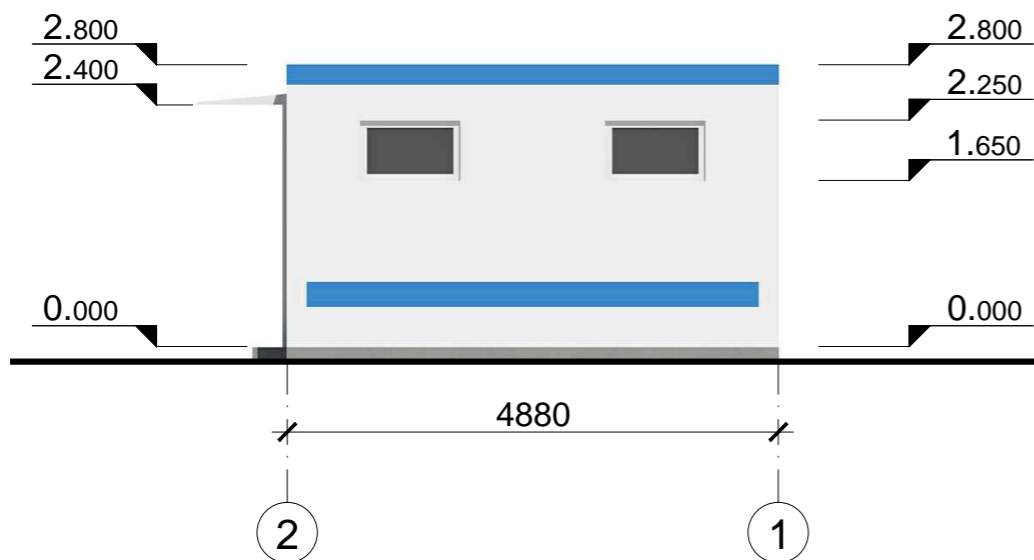
ФАСАД 1 - 2



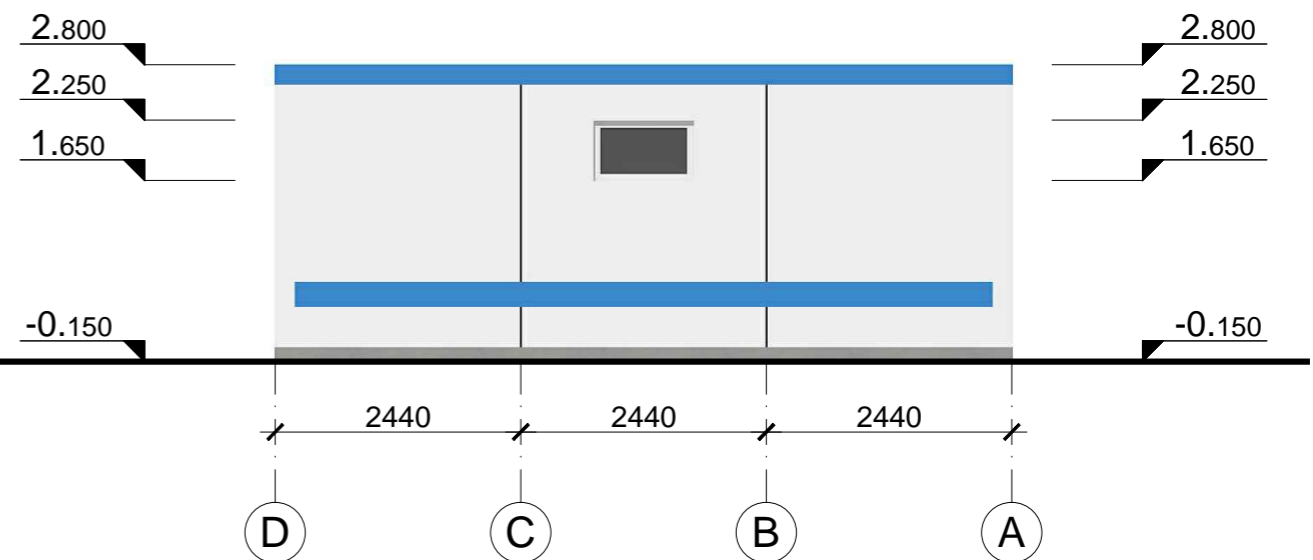
ФАСАД А - D



ФАСАД 2 - 1



ФАСАД D - A



Примечание:
1. Фасады даны условно. Блок производственных помещений представляет собой здание контейнерного исполнения полной заводской готовности производства ООО «К-Модуль»,

						6425-21-AP			
						Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области			
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Блок административных и производственно-вспомогательных помещений	Стадия	Лист	Листов
							P	13	
						Фасады блоков административных и производственных помещений.			
						ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ			

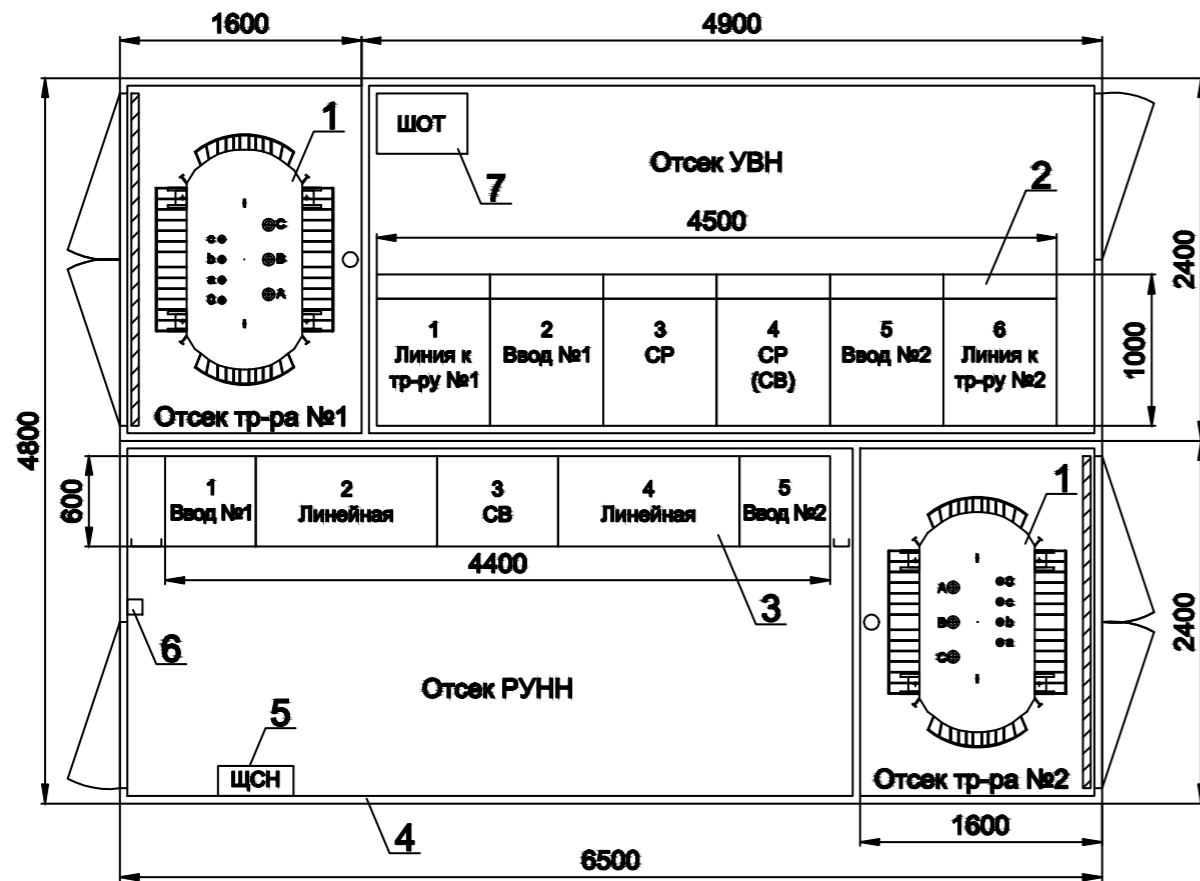
2КТПН-Оскол-

250

/ 10

/0.4 21-2.05

УХЛ1



Поз. обозн.	Наименование	Кол-во	Примечание	Масса ед, кг
1	Силовой трансформатор типа <u>ТМГ11-250/10/0,4</u>	2	МЭТЗ "им.Козлова"	920*2
2	УВН из камер КСО-304 "Оскол"	1		1630
3	РУНН из панелей ГРЩ "Оскол" с авт. выключателями	1		1400
4	Металлический блок-модуль 2700x6500x2400 мм	2	ВхДхШ	2600
5	Щит собственных нужд	1	ЩСН	30
6	Прибор охранно-пожарной сигнализации	1	ПОС	
7	Шкаф оперативного тока	1	ШОТ	80

1. Корпус подстанции представляет собой блочное металлическое здание. Конструкция корпуса КТПН предусматривает установку его, как на ленточный, так и на свайный фундамент.

2. Насосная станция повышения давления принята полной заводской готовности в контейнерном исполнении производства УП «Полимерконструкция»

						6425-21-AP			
						Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области			
Изм.	Колуч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата				
						Трансформаторная подстанция	Стадия	Лист	Листов
							Р	14	
						План расположения оборудования блочной трансформаторной подстанции.	ВЛАДИМИРГРАЖДАНПРОЕКТ		
ГИП		Иванов							
Архитектор		Кондратюк							
Разработал		Кузнецов							



Исх. № _____от _____г. □

Выражаем Вам признательность за обращение в нашу компанию и надеемся на конструктивное сотрудничество и надежные долгосрочные партнерские отношения. □

В ответ на ваш запрос сообщаем, что мы готовы произвести модульные конструкции в составе быстровозводимых объектов и сооружений в соответствии со стандартом ГОСТ □ «Инвентарные мобильные здания», по технологии контейнерного типа, где применяются общие правила и порядок разрешения и ведения во временную (долгосрочную) эксплуатацию». □

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

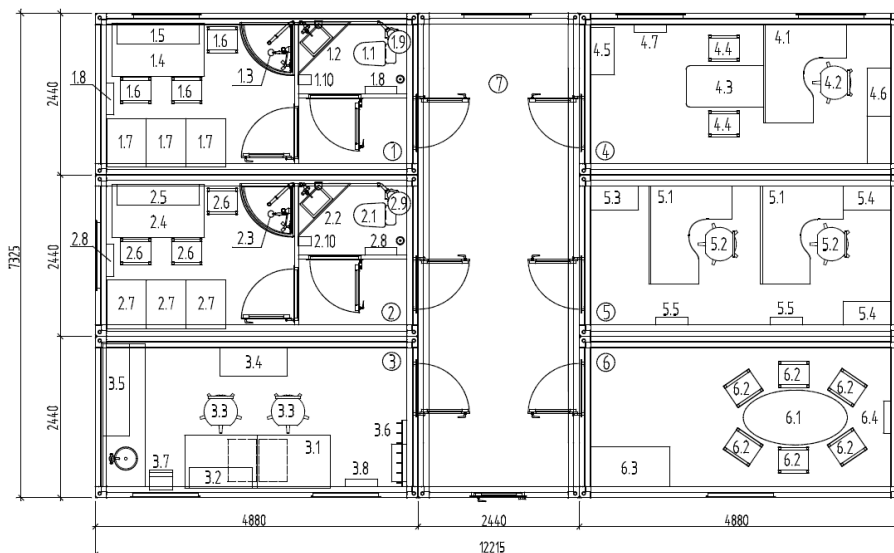
на изготовление и поставку модульных конструкций в составе быстровозводимых объектов и сооружений производства компании «К-Модуль»





ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ПЛАНИРОВОЧНОЕ РЕШЕНИЕ:

Компоновка блоков-контейнеров административно-бытовых и вспомогательных помещений



СТОИМОСТЬ МОДУЛЬНОГО ЗДАНИЯ.

п/п	Наименование	Кол-во	Цена в руб.	Сумма в руб.
1.	Модульное здание основной офис (из 7-ти блок-модулей с учетом соединительных и доборных элементов. элементов (с разводкой внутренних коммуникаций : канализация, отопление, водоотведение, электроснабжение с ВРУ). Высота в чистоте 2500мм)	1 шт	5 700 000,00	5 700 000,00
2.	Доборный элемент Аттик по периметру здания (по согласованию)	1 шт		
3.	Услуги по доставке:	а/м		
4.	Услуги по монтажу модульного здания на подготовленную площадку без учета крановой техники			
			Итого:	5 270 000,00

Срок производства и монтажа:

срок изготовления: август- сентябрь 2022.

предварительная оплата в размере 50% от общей стоимости Товара.

окончательный платеж в размере 50% от общей стоимости Товара производится Покупателем перед отгрузкой партии Товара с завода изготовителя, после уведомления о готовности партии Товара к отгрузке.

Срок действия коммерческого предложения 0 календарных дней.

ПРИМЕЧАНИЕ

Подготовка основания (фундамента) осуществляется Заказчиком своими силами и за свой счет.

Кран и прочую подъемную технику для разгрузки материалов и монтажа здания предоставляет Заказчик за свой счет.

Мебель не входит в комплект поставки.

Краткое техническое описание блок-модуля и комплектация здания

Комплект сборно-разборного блочно-модульного здания

Этажность - 1

Площадь застройки – 90м²

Внутренняя высота (пол-потолок) – 2500 мм*

Цвет здания, наруж./внутр. –

-
-
-
-
-

Электрика	<input type="checkbox"/> В основных помещениях открытая в кабель каналах <input type="checkbox"/> Светодиодные светильники, влагозащищенный диодный плафон над входной дверью, групповые распределительные щитки с устройством защиты (УЗО) и автоматические выключатели в каждой линии, выключатели и розетки накладные в соответствии с базовым количеством. <input type="checkbox"/> Щит ВРУ с комплектом кабелей
Отопление	<input type="checkbox"/> электроконвектора 1,5-2,0 кВт
Сантехника	<input type="checkbox"/> в соответствии с планировкой
Вентиляция	<input type="checkbox"/> В основных помещениях естественная <input type="checkbox"/> В санузле и душевой вытяжные вентиляторы
Сопроводительная документация	<input type="checkbox"/> Сертификат соответствия на блок модуль <input type="checkbox"/> Сертификат пожарный <input type="checkbox"/> Сертификаты на применяемые материалы <input type="checkbox"/> Паспорт модульного здания

С уважением, □

Алферов Сергей Валерьевич

Тел. 8 (800) 5757-□□□□□□

□□□ □□□□□□ r□□□□ □□ r□□□ □ d□ r□



Исх. № _____от _____г. □

Выражаем Вам признательность за обращение в нашу компанию и надеемся на конструктивное сотрудничество и надежные долгосрочные партнерские отношения. □

В ответ на ваш запрос сообщаем, что мы готовы произвести модульные конструкции в составе быстровозводимых объектов и сооружений в соответствии со стандартом ГОСТ □ «Инвентарные мобильные здания», по технологии контейнерного типа, где применяются общие правила и порядок разрешения и ведения во временную (долгосрочную) эксплуатацию». □

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

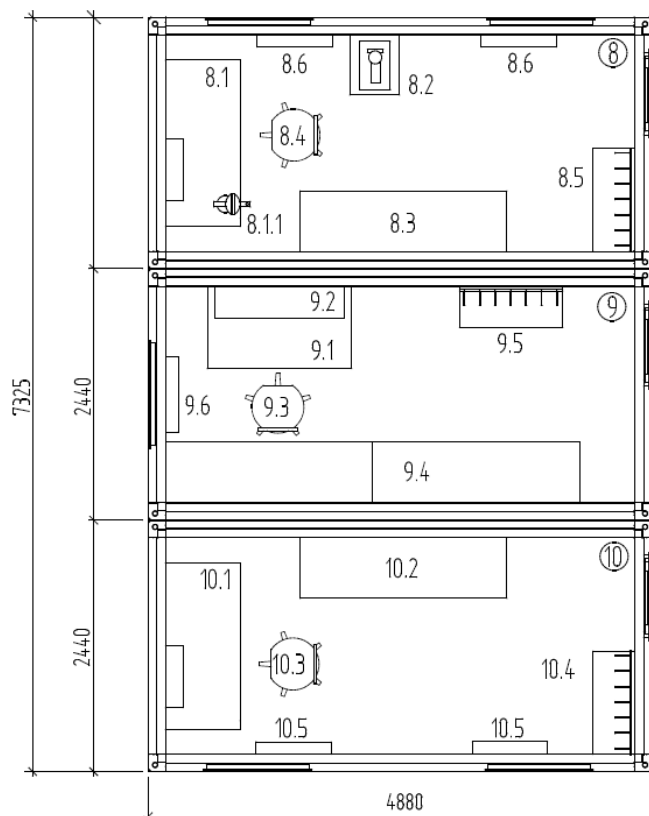
на изготовление и поставку модульных конструкций в составе быстровозводимых объектов и сооружений производства компании «К-Модуль»





ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ПЛАНИРОВОЧНОЕ РЕШЕНИЕ:

Компоновка блоков-контейнеров
 производственных помещений



СТОИМОСТЬ МОДУЛЬНОГО ЗДАНИЯ.

п/п	Наименование	Кол-во	Цена в руб.	Сумма в руб.
1.	Модульное здание основной офис (из 1х блок модулей с учетом соединительных и доборных элементов. элементов (с разводкой внутренних коммуникаций : канализация, отопление, водоотведение, электроснабжение с ВРУ). Высота в чистоте 2500мм)	1 шт	□□□□□□□□□□	□□□□□□□□□□
2.	Доборный элемент Атик по периметру здания (по □□□□□□□□□□(по согласованию)	1 шт	□□□□□□□□	□□□□□□□□
3.	Услуги по доставке: □	а/м	5 □□□□□□□□	5 □□□□□□□□
4.	Услуги по монтажу модульного здания на подготовленную площадку без учета крановой техники □	□	□□□□□□□□□□	□□□□□□□□□□
□ □		□	Итого:	2 083 000,00

Срок производства и монтажа:

□ срок изготовления: август-сентябрь 2022. □

□ предварительная оплата в размере 50% от общей стоимости Товара. □

□ окончательный платеж в размере 50% от общей стоимости Товара производится Покупателем перед отгрузкой партии Товара с завода изготовителя, после уведомления о готовности партии Товара к отгрузке. □

□

Срок действия коммерческого предложения **10 календарных дней.**

ПРИМЕЧАНИЕ

□ Подготовка основания (фундамента) осуществляется Заказчиком своими силами и за свой счет. □

□ Кран и прочую подъемную технику для разгрузки материалов и монтажа здания предоставляет Заказчик за свой счет. □

□ Мебель не входит в комплект поставки. □

□

Краткое техническое описание блок-модуля и комплектация здания

Комплект сборно-разборного блочно-модульного здания □

Этажность - 1

Площадь застройки – 36м2

Внутренняя высота (пол-потолок) – 2500 мм*

Цвет здания, наруж./внутр. – □□□□□□□□□□□□□□□□

-
-
-
-
-

Металлокаркас блок-модуля	Сборно-разборный металлический каркас, состоящий из сварных рам и несущих стоек, выполненных из холоднокатаного сложного профиля. <input type="checkbox"/> В конструкции каркаса отсутствуют деревянные элементы.
Конструкция утепленного пола	Структура пола: сварная рамная металлоконструкция (6055x2435x140мм), из холоднокатаного сложного профиля, толщиной 3мм, с 4мя опорными угловыми элементами толщиной 5мм, покрытие толщиной не менее 100мкм, цвет <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Стальные профилированные поперечные балки рамы пола выполнены из стали толщиной 3мм; <input type="checkbox"/> Утеплитель минераловатная плита на основе базальта толщиной 100мм, между поперечными прогонами, с двухсторонней парозащитной пленкой 80мкм; <input type="checkbox"/> Основное покрытие: ЦСП, 20мм; <input type="checkbox"/> Финишное покрытие: ПВХ (линолеум полукоммерческий), 2,0мм; <input type="checkbox"/> В производственном помещении лист металлический «чечевица» крашенный толщиной 2мм.
Конструкция утепленного потолка кровли	Структура потолка: сварная рамная металлоконструкция (6055x2435x200мм), из холоднокатаного сложного профиля, толщиной 3мм, с 4мя опорными угловыми элементами толщиной 5мм, покрытие толщиной не менее 100мкм, цвет <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Утеплитель минераловатная плита на основе базальта толщиной 50мм, между поперечными прогонами, с парозащитной пленкой 80мкм со стороны фальца и фольгированный изолон толщиной 5мм со стороны ЛДСП; <input type="checkbox"/> Кровля: оцинкованный окрашенный (полимерное покрытие) стальной лист толщиной 0,5мм, завальцованный двойным фальцем по всей длине рамы и по контуру кровли; <input type="checkbox"/> Внешние силовые розетки типа ССИ утоплены в кровельной раме с торцевой стороны блок-контейнера <input type="checkbox"/> Финишное потолочное покрытие: ЛДСП или ГСП, 10мм <input type="checkbox"/>
Угловые несущие стойки	<input type="checkbox"/> Сварная металлоконструкция (210x150мм) из сложного профиля холоднокатаной стали толщиной 3мм, болтовое соединение с нижней и верхней рамой, порошковая окраска, цвет <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Утепление минеральной ватой марки типа URSA толщиной 50мм;
Стены	<input type="checkbox"/> Трехслойные сэндвич-панели заводского исполнения <input type="checkbox"/> толщиной <input type="checkbox"/> 150мм <input type="checkbox"/> наполнитель минеральная вата цвет RAL <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> , полимерное покрытие.
Перегородки	<input type="checkbox"/> Трехслойные сэндвич-панели заводского исполнения <input type="checkbox"/> толщиной <input type="checkbox"/> 80мм, наполнитель минеральная вата, цвет RAL9002, полимерное покрытие.
Внутренняя отделка	<input type="checkbox"/> В основных помещениях металл, полимерное покрытие, <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Двери	Наружные: <input type="checkbox"/> В сборе, установленная в сэндвич-панель, одностворчатая металлическая, размер дверного блока 880x2050мм, толщиной 60мм, полиэфирное покрытие, цвет RAL7035, в комплекте с замком «ключ-ключ», с накладными ручками, двухконтурный уплотнитель – согласно планировочного решения Доводчики – согласно планировочного решения
Окна	- Окно ОК-1: в сборе с оконной рамкой RAL9002, установленное в сэндвич-панель, двухкамерный стеклопакет, ПВХ исполнение, одностворчатое, цвет белый, поворотное откидное открывание, размером оконного блока 910x1240мм, Москитные сетки – согласно планировочного решения
Металлоконструкции	<input type="checkbox"/> Декоративный доборный элемент «Аттик» по периметру здания, порошковая окраска, RAL <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Электрика	<input type="checkbox"/> В основных помещениях открытая в кабель каналах <input type="checkbox"/> Светодиодные светильники, влагозащищенный диодный плафон над входной дверью, групповые распределительные щитки с устройством защиты (УЗО) и автоматические выключатели в каждой линии, выключатели и розетки накладные в соответствии с базовым количеством. <input type="checkbox"/> Щит ВРУ с комплектом кабелей
Отопление	<input type="checkbox"/> электроконвектора 1,5-2,0 кВт
Сантехника	<input type="checkbox"/>
Вентиляция	<input type="checkbox"/> В основных помещениях естественная
Сопроводительная документация	<input type="checkbox"/> Сертификат соответствия на блок модуль <input type="checkbox"/> Сертификат пожарный <input type="checkbox"/> Сертификаты на применяемые материалы <input type="checkbox"/> Паспорт модульного здания

С уважением,

Алферов Сергей Валерьевич

Тел. 8 800 575 757 0000000

000 000000 r 0000 000 r 000 d 0000





**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"СТАРООСКОЛЬСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ"**

309500, Россия, Белгородская область, г. Старый Оскол, ст. Котёл, Промузел,
площадка "Монтажная", проезд Ш-6, строение № 17
Тел./факс (4725) 46-91-42
www.soemi.ru , e-mail: nku@soemi.ru

ООО «Проектвод»
Конт.лицо: Склянкин Владимир
Константинович
тел./факс: 7-905-630-72-28
e-mail: proektvod@yandex.ru

На ваш №б № от 16.11.2021г.
Коммерческое предложение
№ 95041 от 17.11.2021г.г.

ОАО "СОЭМИ" готово изготовить оборудование для объекта: Станция водоподготовки на территории УВС третьего подъема в ЗАТО г. Радужный Владимирской области

№ п/п	Наименование	Примечание	Ед.изм.	Кол-во	Цена без НДС, руб.	Сумма без НДС, руб.
1	Трансформаторная подстанция КТПН - Оскол - 250/10/0,4 УХЛ1	черт. 6425-21-ИОС1 Оборудование КЭАЗ	компл.	1	4 869 736	4 869 736
Итого:						4 869 736
Сумма НДС 20%:						973 947
Всего :						5 843 684

1. Условия поставки - Склад ОАО "СОЭМИ" г. Старый Оскол, Белгородской обл.
2. Условия оплаты - определяется при подписании договора
3. Срок изготовления - определяется при подписании договора
4. Гарантийный срок - 2 года с момента подключения оборудования, но не более 2,5 лет с момента его поставки.

Начальник службы продаж электроцистового оборудования



Филоненко В.А

Исп.:Тергалинский Валерий Михайлович
тел./факс: 8 910 741 03 08
e-mail:smeta@soemi.ru



**POLYMER
CONSTRUCTION**

комплексные решения
водоочистки

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ ПОВЫСИТЕЛЬНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПНС

Объект: п. Радужный, Владимирская обл.

2109_011

от 2021 г.

Главный технолог  Еловик В.Л.

2021

Республика Беларусь, 210017 г. Витебск, ул. Гагарина, 11

тел./факс: +375 (212) 65 5 7

сайт: www.pcc.by


Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Данная документация не может быть воспроизведена (полностью или частично), копирована, тиражирована и использована для каких-либо других целей без разрешения УП «Полимерконструкция»

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв №	

СОДЕРЖАНИЕ

1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.....	3
2	СОСТАВ ПОСТАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ	4
3	КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ	5
3	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.....	7
4	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.....	8
	ПРИЛОЖЕНИЯ	9

Инв. № подл.	Подп. и дата					Взам. инв. №						
2109_011												
	Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подп.	Дата						
Разработал					<i>Шиболович</i>							
Проверил												
Н. контр.												
Утв.		Еловик			<i>Еловик</i>							
Объект: ппРадужный, Владимирская обл.						<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов		2	
Стадия	Лист	Листов										
	2											
												

1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Станция насосная повысительная автоматическая «ПНС» предназначена для повышения давления в водопроводной сети хоз питьевого водоснабжения. ПНС состоит из следующих элементов:

контейнеры утепленные шт

насосы для хоз питьевых нужд с исполнением патрубков в линию 5 м³/ч Н= 5 5 м кВт шт (раб. рез)

трубопроводы с запорно регулирующей арматурой;

щит ВРУ;

щит управления;

система отопления;

система вентиляции.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подп.	Дата	2109_011	

2 СОСТАВ ПОСТАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Таблица 1. Состав поставляемого оборудования

Поз.	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1	Насосная установка:	1	КОМПЛ
2	Насос инлайн 5 м ³ /ч; 5 м; кВт (раб., рез)	1	ШТ
3	Запорно регулирующая арматура	1	КОМПЛ
4	Обвязочные трубопроводы	1	КОМПЛ
5	Водомер Ду200	1	КОМПЛ
6	Контейнер утепленный (7х2,43х3,0м)	1	КОМПЛ
7	Таль ручная Г/п 0,5 т	1	КОМПЛ
8	Щит управления	1	КОМПЛ
9	Техническая документация	1	КОМПЛ

Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2109_011

3 КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Станция насосная повысительная автоматическая «ПНС» на основе контейнеров транспортных габаритов. Позволяет максимально сократить строительные работы непосредственно на объекте требует подготовка фундаментного основания под контейнерную станцию, подвод трубопроводов и электроснабжения. Все оборудование располагается в каркасных утепленных контейнерах полной заводской готовности. В комплект поставки включены системы отопления и освещения, щит управления, система вентиляции, зоны для обслуживания оборудования. При размещении оборудования, трубопроводов и арматуры ширина проходов и зоны для обслуживания приняты в соответствии с техническими условиями ТУ 000 000500000000007 «Станции насосные повысительные автоматические ПНС» и техническим регламентом Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

При необходимости ремонта и техобслуживания для горизонтального и вертикального перемещения насосов до прохода шириной 1 м предусмотрена передвижная таль (ручной привод) г/п 0,5 т с кареткой, которая закрепляется на монорельсе. Далее насос опускается на грузовую тележку (не входит в комплект поставки УП «Полимерконструкция»).

Конструкция контейнерной станции насосной повысительной обеспечивает устойчивость и надежность с учётом транспортных, монтажных и эксплуатационных нагрузок.

Контейнеры выполнены из стальных унифицированных профилей швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 827883; прокат листовой холоднокатаный ГОСТ 1990490; прокат листовой горячекатаный ГОСТ 0000090; трубы стальные прямоугольные ГОСТ 86450000.

Ограждающие конструкции контейнерных станций выполнены из сэндвич панелей с утеплением из минераловатных плит. Толщина ограждающих конструкций подбирается в соответствии с ТКП 4500000000 2006 (для РБ) и СНИП 230002003 (для РФ).

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

										Лист
										5
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2109_011				

Контейнерные станции оборудуются конвекторами электрическими настенными. Их количество определяется из расчета температуры в зимний период $t_{вн} \square \square 5 \square \text{C}.$

Крепление контейнеров выполняется при помощи опорных пластин, которые фиксируются анкерными болтами либо привариваются к закладным пластинам, предусмотренным в фундаменте.

Таблица 3 Архитектурно строительные данные

<input type="checkbox"/>	Уровень ответственности	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Категория помещений по пожарной опасности	Д
<input type="checkbox"/>	Степень огнестойкости	II
<input type="checkbox"/>	Класс функциональной пожарной опасности	Ф5.1
5	Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150	O1
<input type="checkbox"/>	Система вентиляции	Приточно вытяжная с естественным побуждением
7	Кратность воздухообмена	3х кратный
<input type="checkbox"/>	Отопление	Электрическое

3.1 Огнезащита

Несущие элементы здания обрабатываются двухслойной конструктивной огнезащитной системой «ОГНЕТИТАН LMK – Композит».

Система обеспечивает предел огнестойкости металлоконструкций не менее 90 минут (R90). Требуемый предел огнестойкости для несущих конструкций здания II степени огнестойкости - R90 (в соотв. с табл. 21 ФЗ 123)

Двухслойная конструктивная огнезащитная система состоит из:

Первый слой – теплоизоляционное покрытие «Огнетитан LMT» (ТУ 5768-011-03495485-2016). Однокомпонентное покрытие, образует слой с низкой теплопроводностью на защищаемой конструкции, не вспучивается.

Второй слой – вспучивающееся огнезащитное покрытие «Огнетитан LM» (ТУ 2310-009-03495485-2016). Однокомпонентное покрытие, образует слой пористого вспененного кокса при воздействии высоких температур.

При приведенной толщине металла от 2,0мм - толщина теплоизоляционного покрытия «Огнетитан LMT» -2,4мм, толщина вспучивающегося огнезащитного покрытия «Огнетитан LM -1,00мм. (согласно данных сертификата на огнезащиту)

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2109_011

Лист

6

4 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

В ПНС установлены насосы для хозпитьевых нужд с исполнением патрубков в линию $Q=5 \text{ м}^3/\text{ч}$ $H=55 \text{ м}$ $U=0,4 \text{ кВ}$ шт (раб. рез)

Для возможности точного регулирования производительности в заданном диапазоне и с заданным давлением осуществляется частотное регулирование насосного оборудования

Насосная станция относится к ой категории надежности.

Количество вводов электропитания 2 ввода

Диспетчеризация: обеспечение возможности передачи базовых сигналов в диспетчерскую на объекте (М модуль для передачи данных).

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв №	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2109_011

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

ПРИЛОЖЕНИЯ

-
-
-
-
-
-
-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2109_011	Лист
							9

План размещения оборудования

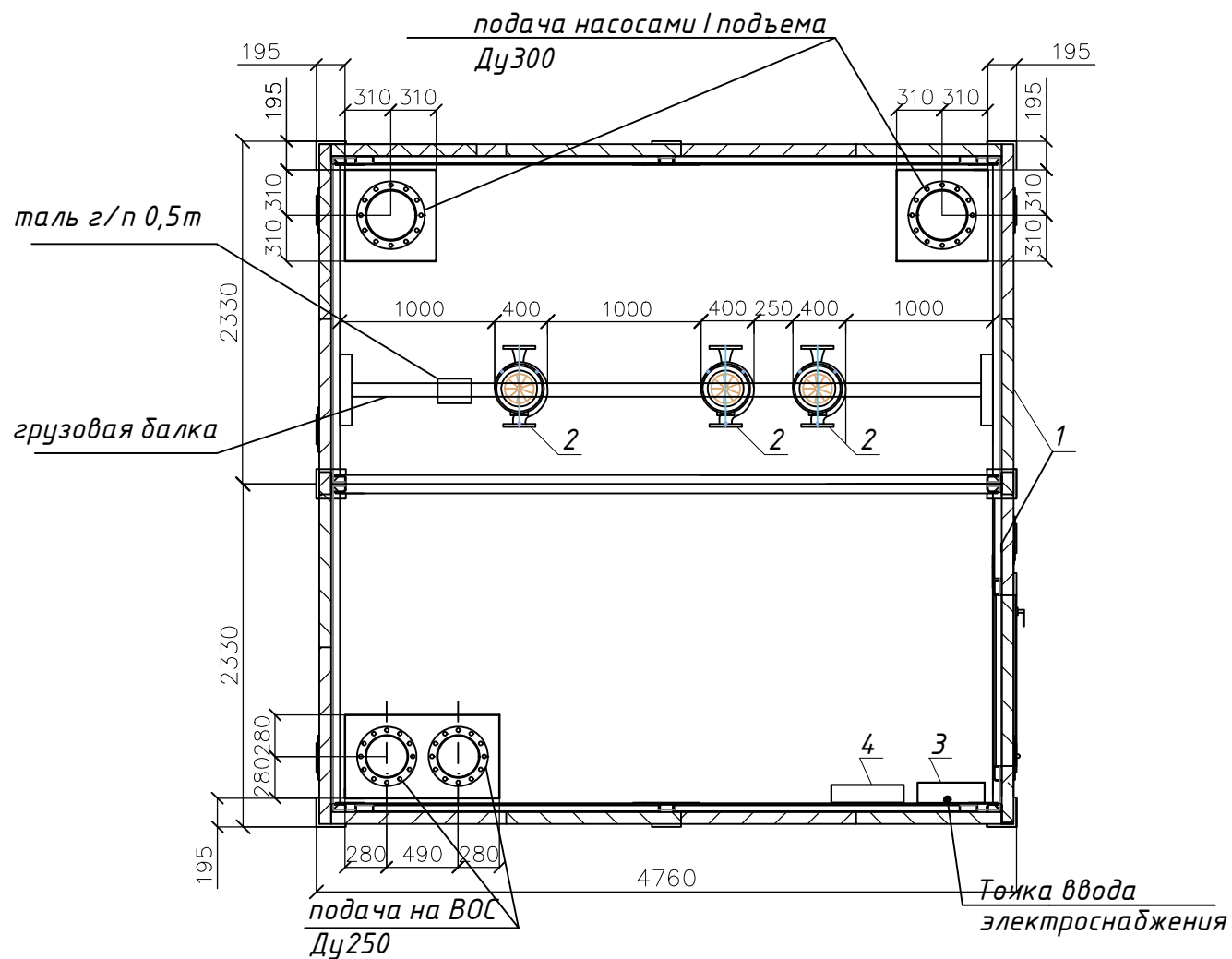
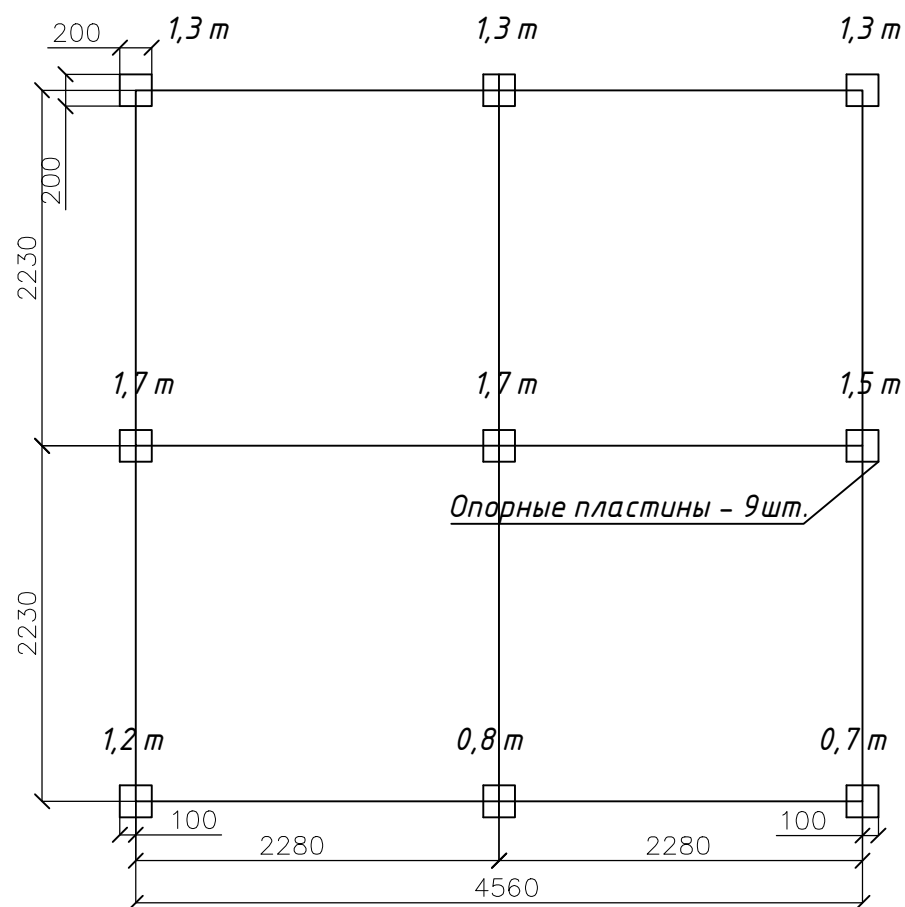
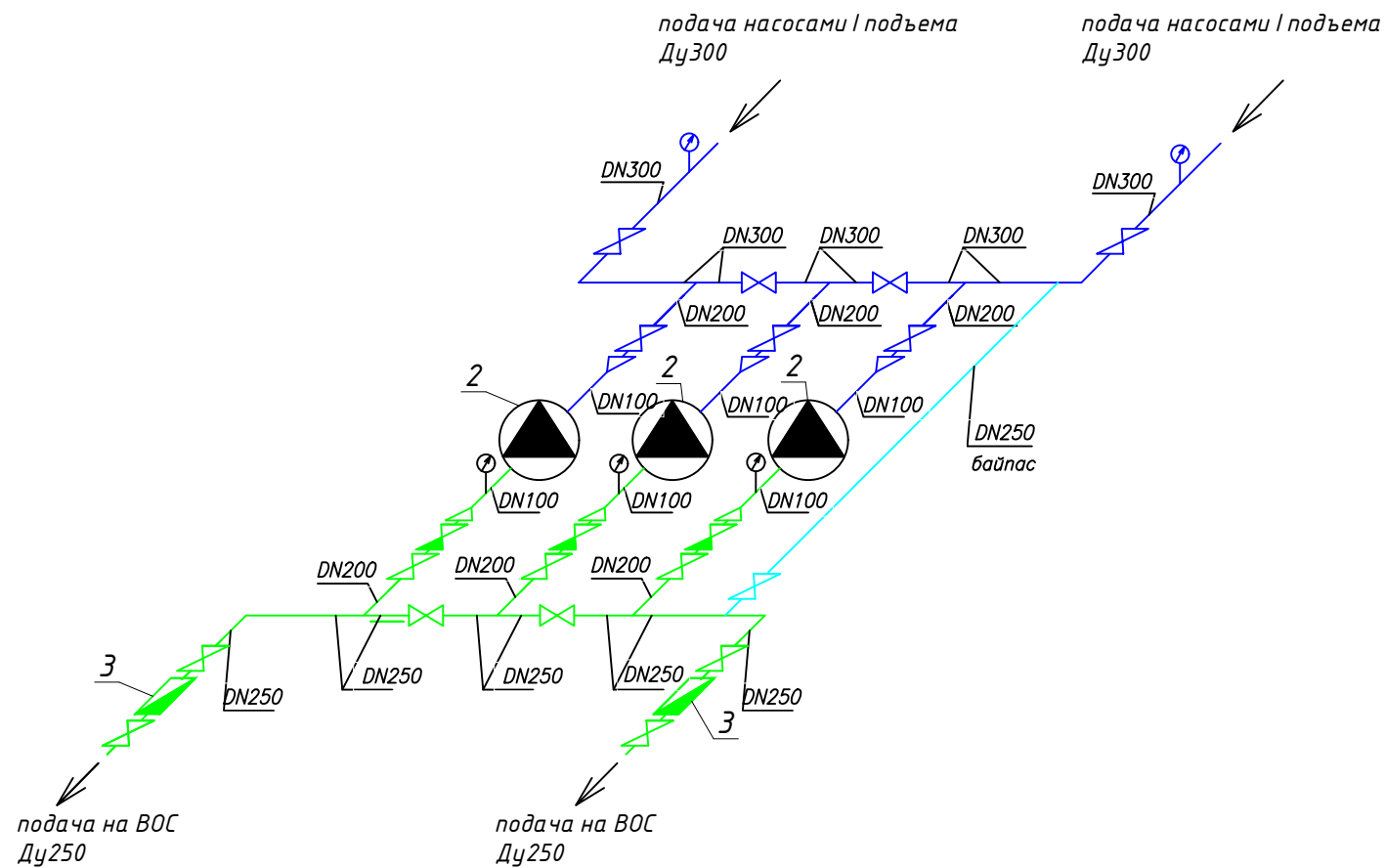


Схема распределения нагрузки



Технологическая схема



- 1- контейнер утепленный - 2 шт;
- 2 - насосная установка - 3 шт;
- 3 - водомер - 2 шт;
- 4 - щит ВРУ - 1 шт;
- 5 - щит управления - 1 компл.

Рабочий вес станции - 11,5 т.

					п. Радужный, Владимирская обл.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Станция насосная повысительная автоматическая ПНС	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Шиболович				Лист	Листов	
Т.контр.					2109_011	УП "Полимерконструкция"		
Утверд.		Еловик						

Согласовано:

Инв. N подл. Подпись и дата
Взам. инв. N

Клиент

Технические данные

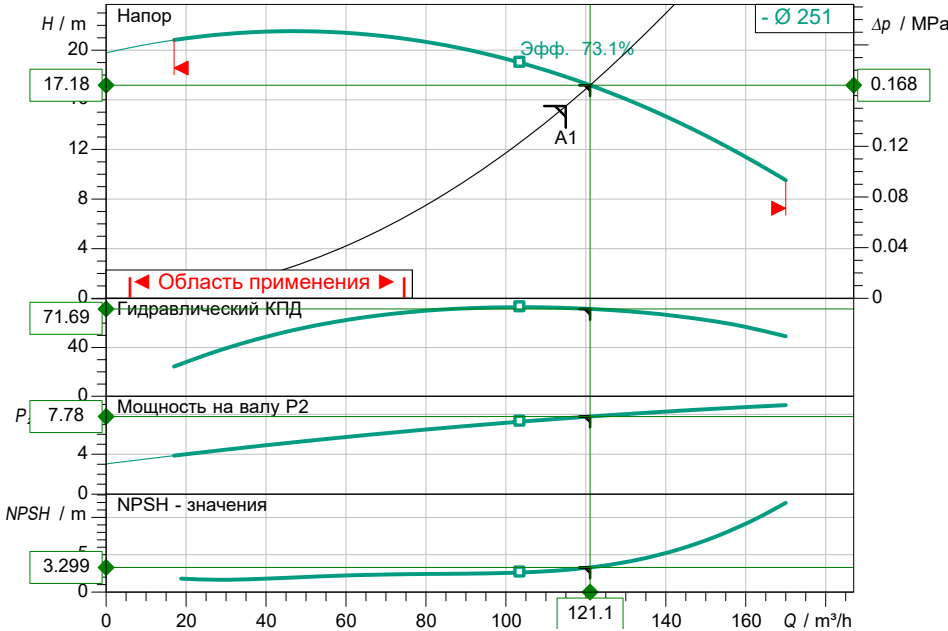
Насос с сухим ротором стандартный одинарный IL 100/260-11/4

Имя проекта Untitled project 2021-10-05 10:50:19.364

Номер проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 05/10/21

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность	115.00 m³/h
Напор	15.50 m
Перекачиваемая жидкость	Вода 100 %
Т перекач. жидкости	20.00 °C
Плотность	998.20 kg/m³
Кинематич. вязкость	1.00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность	121.06 m³/h
Напор	17.18 m
Мощность на валу P2	7.78 kW
Гидравлический КПД	71.69 %
NPSH	3.30 m

Данные продукта

Насос с сухим ротором стандартный одинарный IL 100/260-11/4

Мак. рабочее давление	1.6 MPa
Т перекач. жидкости	-20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды	40 °C
Min индекс эффект. (MEI)	≥ 0.4

Данные мотора

Класс эффективности мотора	IE2
Подключение к сети	3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряж.	+/- 10 %
Номинальная частота вращения	1470 1/min
Ном. Мощность P2	11.00 kW
Номинальный ток	22.80 A
Коэффициент мощности	0.77
КПД	50% / 75% / 100%
Степень защиты	IP55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Защита электродвигателя	PTC integrated

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас.	DN 100, PN 16
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 100, PN 16
Габаритная длина	550 mm

Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным I
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Фонарь	5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным I
Вал	1.4122
Уплотнение вала	AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим.	208 kg
Номер позиции	2786174

